

LARIUS[®]
PAINT SPRAYING EQUIPMENT

GIOTTO LINER PLUS

traccialinee stradale
con pompa a membrana



produce in Italia dal 1969

LARIUS[®]

PAINT SPRAYING EQUIPMENT



Larius S.r.l, fondata nel 1969, progetta e costruisce apparecchiature di verniciatura, pompe di travaso ed estrusione.

Larius S.r.l è un'azienda con una grande tradizione industriale e una innovativa cultura tecnologica.

La produzione interna, basata sulla innovazione e la ricerca, è flessibile ai cambiamenti di settore al fine di raggiungere l'obiettivo primario della creazione di valore.



Larius S.r.l è l'unica azienda italiana leader nel mercato internazionale. Il marchio, distribuito a livello mondiale, attraverso una capillare rete di distributori e rivenditori, è garanzia di Qualità Totale del prodotto nel settore dell'industria, della plastica, dell'edilizia, del legno, e della tracciatura stradale orizzontale.



*Ancora una volta
un passo avanti...*

Ogni giorno arriviamo
più lontano per essere più
vicino al tuo lavoro



**INVESTI IN LARIUS
INVESTI IN PRODUTTIVITÀ**

www.larius.com

TRACCIALINEE PROFESSIONALI

la soluzione per trattare al meglio il tuo tempo e il tuo lavoro

QUALITA' STRISCE AIRLESS

La spruzzatura ad alta pressione è il metodo di verniciatura delle strisce più rapido e proficuo:

- Alta qualità di tracciatura per tutta l'applicazione con linee nitide ed uniformi;
- La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita;
- Linee perfette su diversi livelli di superficie;
- Produttività superiore del 30% e riduzione dell'overspray del 20%.

QUALITA' TECNICA COLLAUDATA

I traccialinee LARIUS coniugano la performance di prodotto alle esigenze degli operatori:

- Materie prime d'alta qualità assicurano resistenza, funzione ed affidabilità totale;
- Facilità d'avvio e di controllo del macchinario in totale sicurezza;
- Minor usura, ricambi originali, assistenza tecnica.

QUALITA' FUNZIONALE DIMOSTRATA

I traccialinee LARIUS offrono un'efficiente funzionalità che aumenta la resa del servizio:

- Flessibilità operativa: uso in ambienti interni ed esterni;
- Rapida gestione del lavoro: comandi semplici e centralizzati di fronte all'operatore;
- Cambi tinta veloci (non si richiede alcuna preparazione di prodotto);
- Facilità d'uso e manutenzione "durante il lavoro" (la pistola si smonta senza attrezzi);
- Impugnatura confortevole e veicolo leggero;
- Multiuso: può essere utilizzato anche come normale spruzzatore airless.

MATERIALI

La quasi totalità delle vernici spartitraffico sono 100% compatibili con prodotti a base acquosa. I Traccialinee LARIUS Airless devono essere utilizzati con vernice filtrata specifica per applicazioni airless.

APPLICAZIONI TRACCIALINEE AIRLESS

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.

TRACCIALINEE



MIRÓ LINER PLUS

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



DALÌ LINER PLUS

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



EXCALIBUR LINER

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.

PROFESSIONALI

DRAGON LINER SEMOVENTE

Grandi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



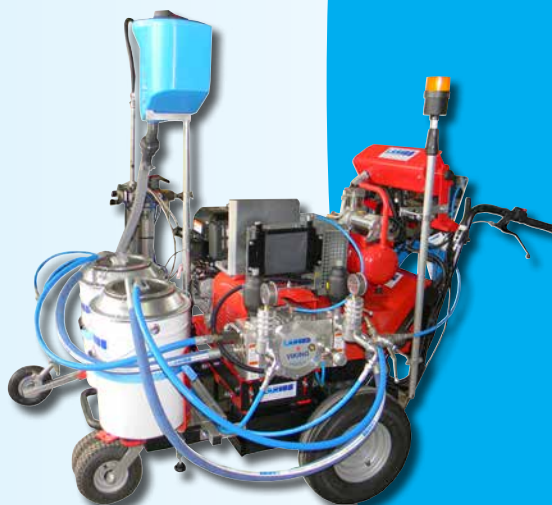
EVEREST TH SEMOVENTE

Grandi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



VIKING LINER SEMOVENTE

Grandi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



K2 ECO LINER

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.





La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

LARIUS[®]

TRACCIALINEE A MEMBRANA

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.



AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<p>Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. Un uso improprio può causare danni a cose e persone. Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. Seguire tutte le norme di sicurezza.</p>
	<p>Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</p>
	<p>Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento. Eliminare tutte le fonti di incendio come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. Utilizzare l'apparecchiatura SOLAMENTE in aree ben ventilate. COLLEGARE A TERRA TUTTE LE APPARECCHIATURE PRESENTI NELL'AREA DI LAVORO. Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</p>
	<p>Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. Tenersi lontano dalle parti in movimento. Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale, evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.</p>
 	<p>Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. Non mettere le dita sull'ugello della pistola. Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale.</p>
	<p>Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</p>
	<p>Segnala il pericolo di scossa elettrica se non viene seguito l'avvertimento e la presenza di tensione elettrica. Conservare in un luogo privo di umidità e non esporre alla pioggia. Controllare che i cavi siano integri. Disattivare l'apparecchiatura e scaricare eventuali residui di tensione elettrica prima di effettuare operazioni di pulizia e manutenzione sull'apparecchiatura.</p>
	<p>Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</p>
 	<p>Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. Non indossare indumenti con maniche larghe, scarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</p>

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura **GIOTTO LINER PLUS** è un semovente pensato e progettato per poter realizzare strisce stradali su percorsi particolarmente tortuosi con presenza di dislivelli altrimenti difficilmente superabili.

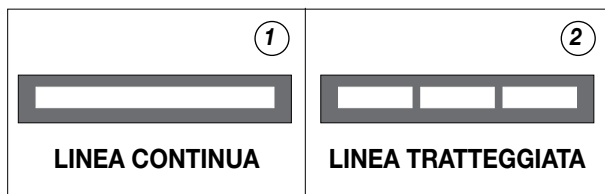
Il motore a scoppio, montato a bordo del carrello, aziona la pompa alternativa a pistone e l'alternatore utilizzato per caricare il gruppo batterie. La trazione sulle ruote è fornita da un motore elettrico che permette all'operatore di muoversi agevolmente anche su pendii di media inclinazione.

La zona di comando offre la possibilità di:

- Azionare la pistola di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Aumentare il numero di giri del motore;
- Inserire / disinserire la trazione sulle ruote;
- Aumentare gradatamente la velocità di avanzamento del carrello semovente;
- Selezionare la realizzazione della linea tratteggiata o continua.

Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua o tratteggiata.



GIOTTO LINER PLUS è ideale per lavori medi di tracciatura e manutenzione.



Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.

GIOTTO LINER PLUS consente la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative a strade statali, autostrade, attraversamenti pedonali, parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale.

La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless.

La tracciatura airless garantisce:

- Minor Impatto Ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.



Nei modelli **LARIUS** la latta di vernice si carica direttamente sul carrello, o si travasa nel serbatoio da lt. 50 in materiale antiaderente. In entrambi i casi si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.

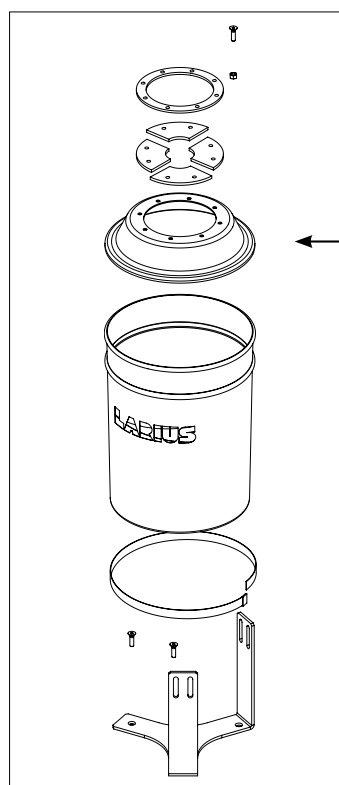


Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante a 360° all'anteriore che aumenta l'agilità anche dei modelli con dimensioni più importanti.

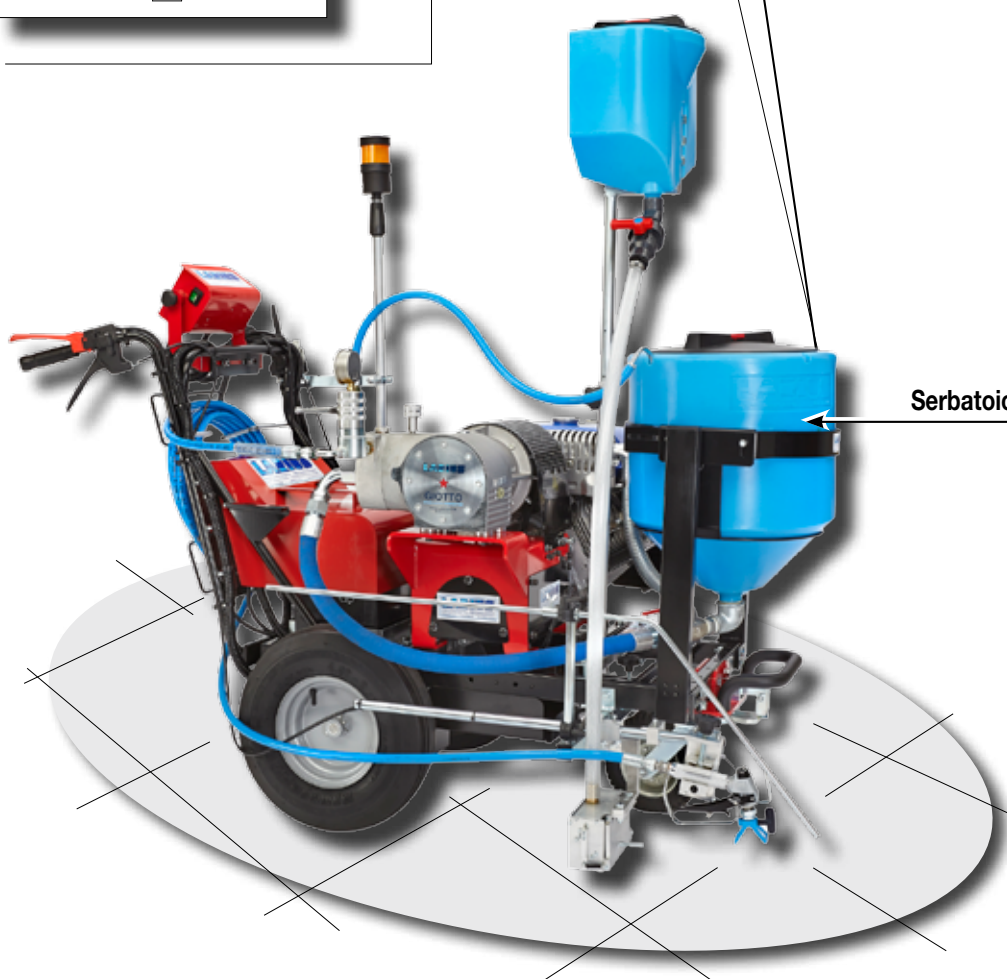
Alta resa, alta efficienza, alta versatilità.

Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione.

È disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.



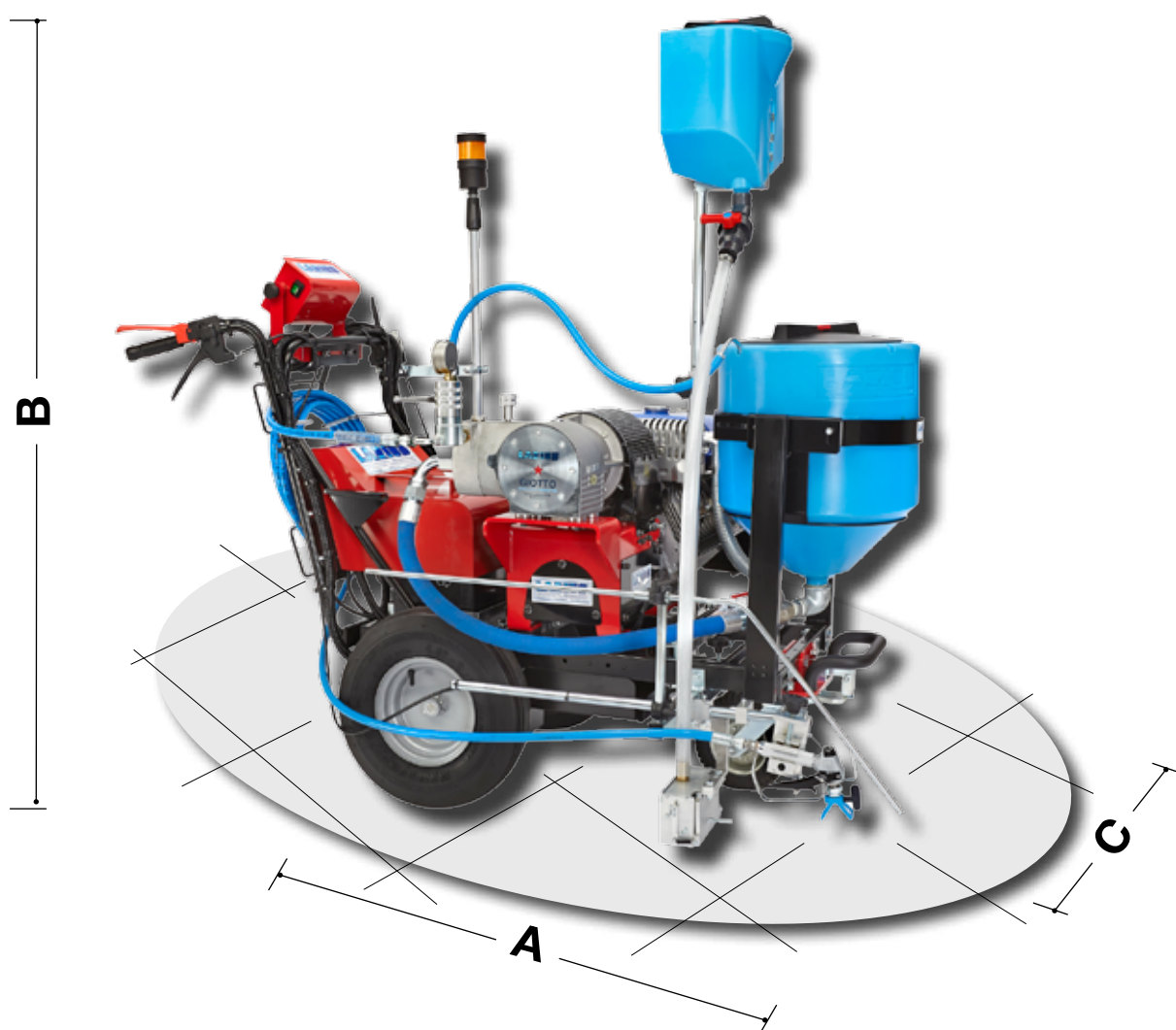
Serbatoio Versione 20L



Serbatoio Versione 50L

B DATI TECNICI

GIOTTO LINER PLUS	
Potenza motore a scoppio	5 kW
Portata max	8 l/min
Pressione max	210 bar
Pistola airless	AT 250
Misure ugelli in dotazione	11x40 - 13x40 - 15x40
Serbatoio	50l - 20l
Colori	1
Tratteggio manuale	di serie
Applicazioni	Piccoli lavori di tracciatura manutenzione stradale
Multiuso spruzzatore	di serie
Peso	kg
Lunghezza	(A) cm
Altezza	(B) cm
Larghezza	(C) cm





Dotazione standard	Accessori
N°1 Filtro con manometro	Rif. 4502
N°1 Tubo alta pressione 3/16" mt.10	Perlinatore pistola manuale
N°1 Tubo di ricircolo	Rif. 4038
N°1 Serbatoio a caduta lt.50 + valvola di chiusura e filtro estraibile	Kit puntatore laser
N°1 Pistola manuale airless AT250	Rif.4506
N° 1 Base Super fast clean	Faro di lavoro
N° 1 Ugello Super fast clean 11-40	Rif. 4711
N° 1 Ugello Super fast clean 13-40	Pedana porta operatore
N° 1 Ugello Super fast clean 15-40	
N°1 Valigetta con attrezzi	
N°1 Asta con lampeggiante	
N°1 Plancia comando velocità	

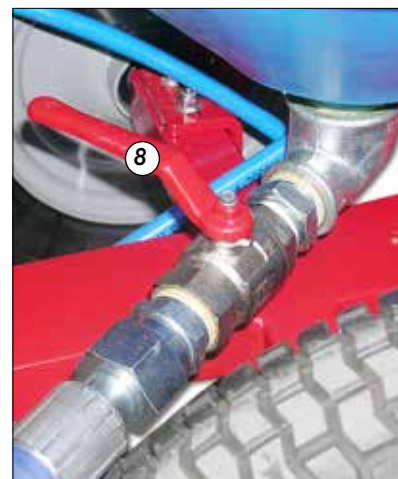
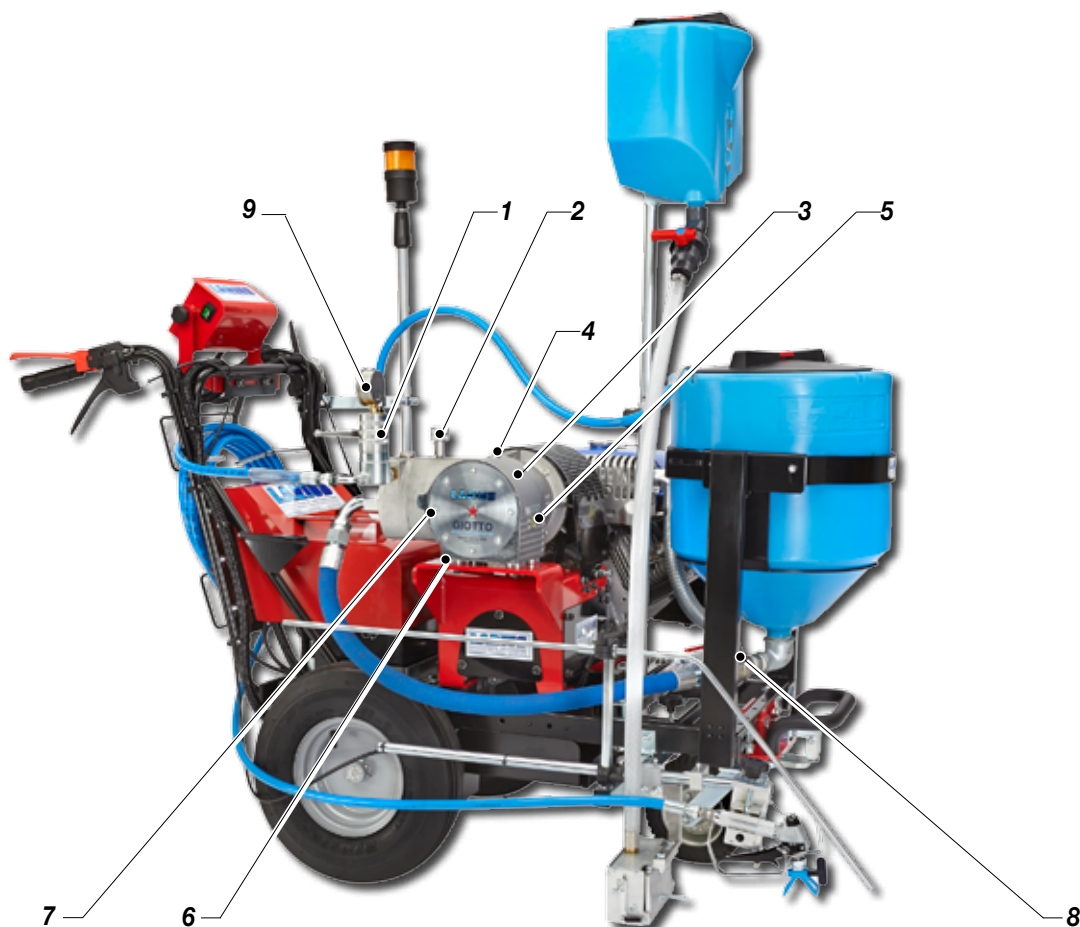
SETTORI DI APPLICAZIONE

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.

TABELLA POSIZIONE UGELLI

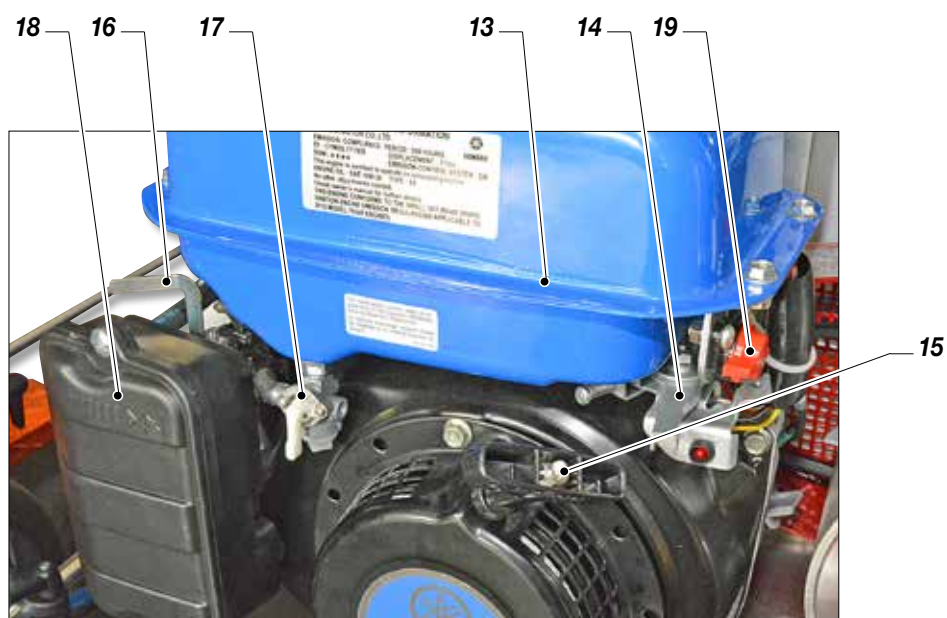
Altezza ugello da terra	Larghezza Linea angolo 20°	Larghezza Linea angolo 40°	Larghezza Linea angolo 60°
10 cm	~ 3 cm	~ 5 cm	~ 10 cm
15 cm		~ 7 cm	~ 13 cm
20 cm	~ 6 cm	~ 8 cm	~ 16 cm
25 cm		~ 10 cm	~ 20 cm
30 cm	~ 10 cm	~ 12 cm	~ 23 cm
35 cm			~ 26 cm

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA



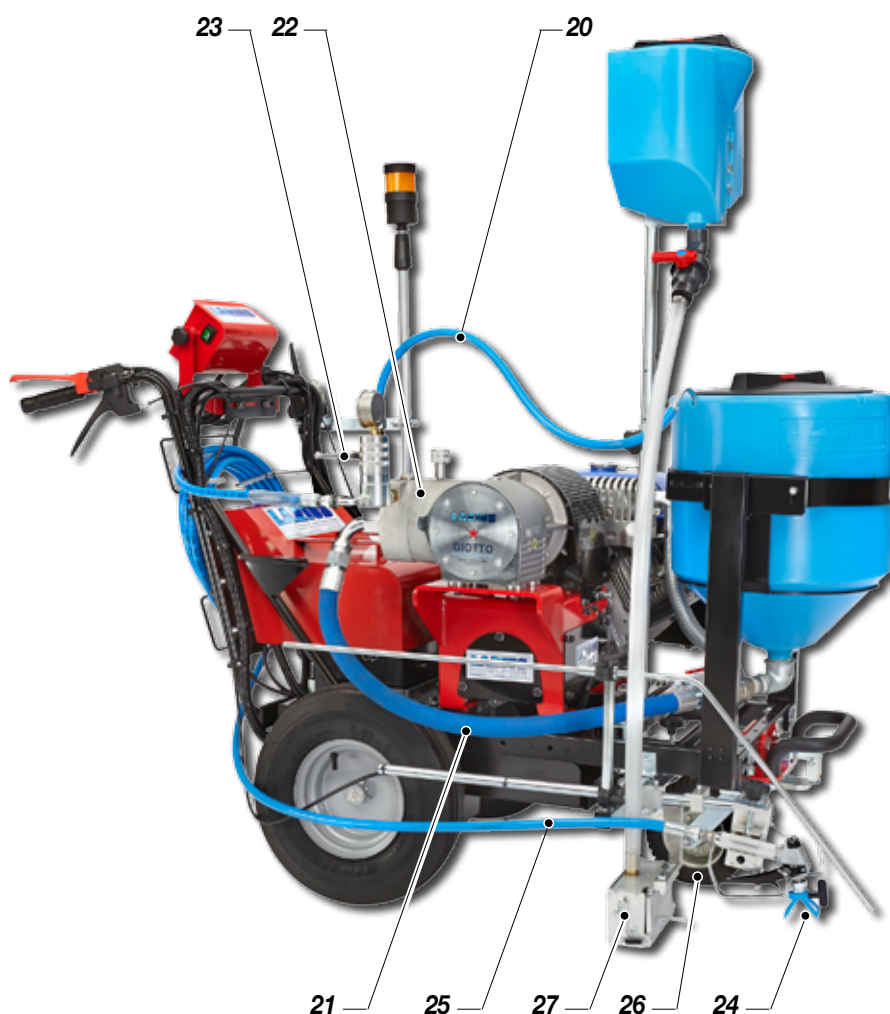
POS.	Descrizione
1	Filtro prodotto
2	Valvola regolazione pressione
3	Gruppo pompante
4	Tappo di carico olio
5	Tappo livello olio

POS.	Descrizione
6	Tappo di scarico olio
7	Filtro olio
8	Valvola di pescaggio
9	Manometro controllo pressione



POS.	Descrizione
10	Serbatoio lt. 50
11	Serbatoio perlinatore
12	Lampeggiante
13	Serbatoio benzina
14	Acceleratore

POS.	Descrizione
15	Corda avviamento motore
16	Aria avviamento a freddo
17	Rubinetto benzina
18	Filtro aria
19	Interruttore acceso/spento



POS.	Descrizione
20	Tubo di ricircolo
21	Tubo alimentazione prodotto
22	Corpo colore
23	Valvola di ricircolo

POS.	Descrizione
24	Pistola AT 250
25	Tubo mandata pistola
26	Ruota pivotante
27	Gruppo distributore perline



D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.



Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura. Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (*carrellisti, gruisti ecc.*) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza. Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto. Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura. La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

E NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare l'apparecchiatura. Custodire con cura le istruzioni.



La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.



Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E' TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.



PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

CONDIZIONI DI GARANZIA



Le condizioni in garanzia non vengono applicate in caso di:

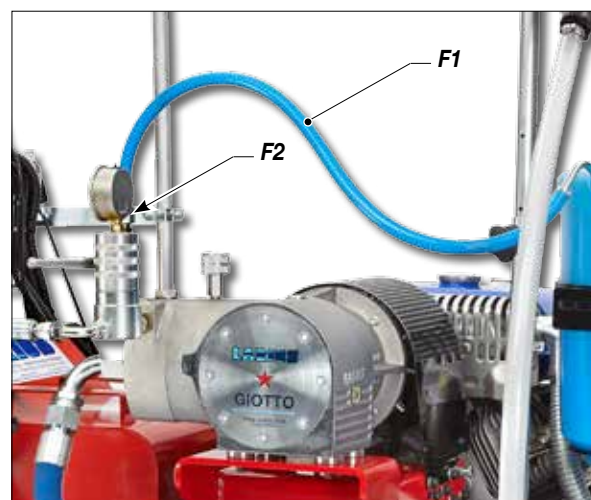
- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

F MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI TUBAZIONI

Collegamento tubo flessibile di ricircolo

- Collegare il tubo flessibile di ricircolo (F1) all'attacco (F2) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



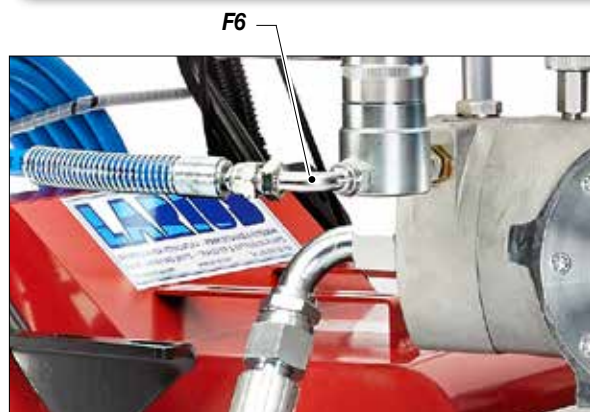
Collegamento tubo flessibile gruppo pompante

- Collegare il tubo flessibile di aspirazione prodotto (F3) all'attacco (F4) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



**Collegamento tubo flessibile e pistola**

- Collegare il tubo flessibile (F5) all'attacco (F6) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

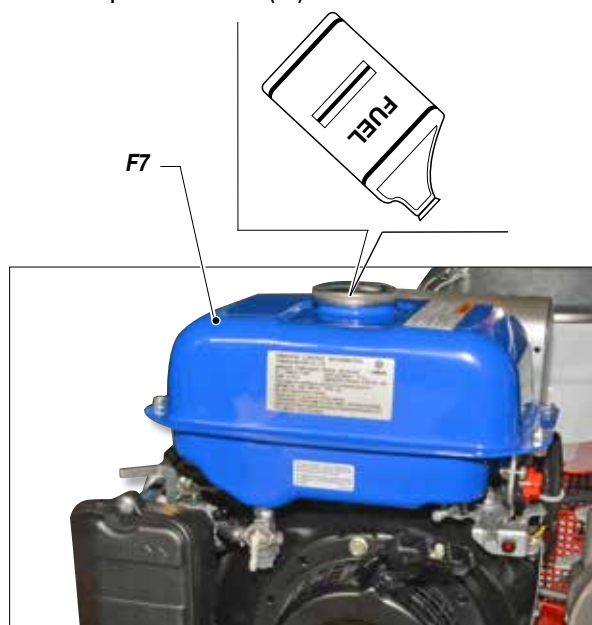


- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro.
NON usare MAI un tubo flessibile danneggiato o riparato.
NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.

ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO

Per l'accensione del motore a scoppio procedere nel seguente modo:

- Riempire il serbatoio (F7) benzina.



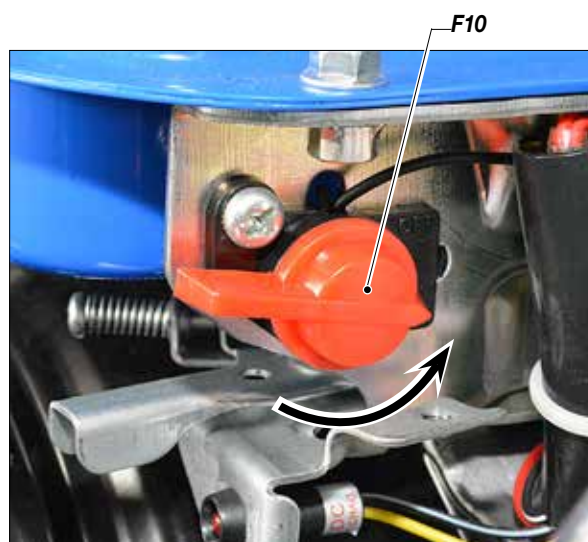
- Aprire il rubinetto (F8) del carburante mettendolo in posizione "ON" (I).



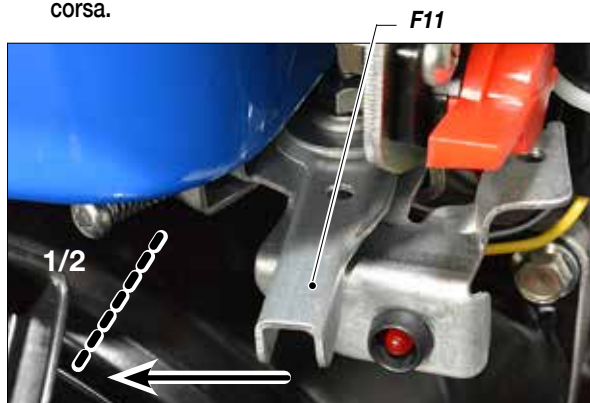
- Tirare la leva (F9) per il primo avviamento a freddo (sulla posizione "I").



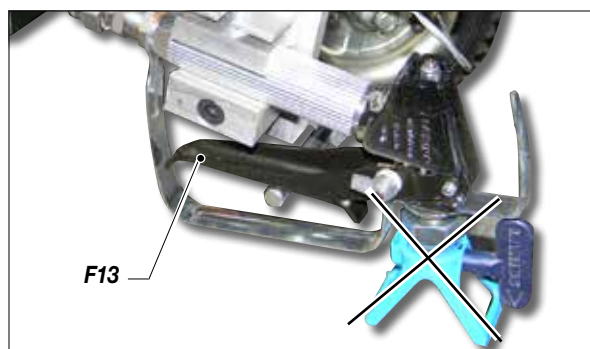
- Ruotare l'interruttore (F10) su ON (I) dell'apparecchiatura.



- Portare la leva dell'acceleratore (F11) a circa 1/2 della sua corsa.



- Accertarsi che la pistola (F13) sia priva di ugello.



- Tirare la corda per l'avviamento (F12).

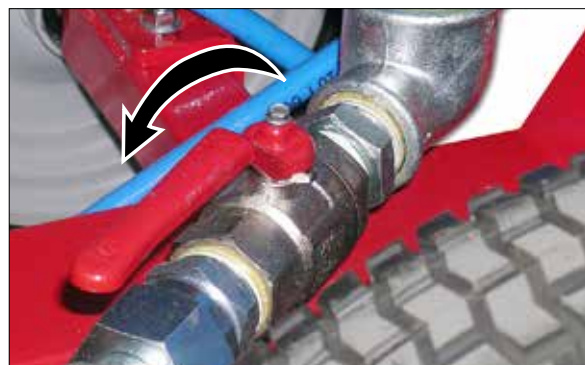


- Aprire il rubinetto di mandata prodotto del serbatoio (F14).

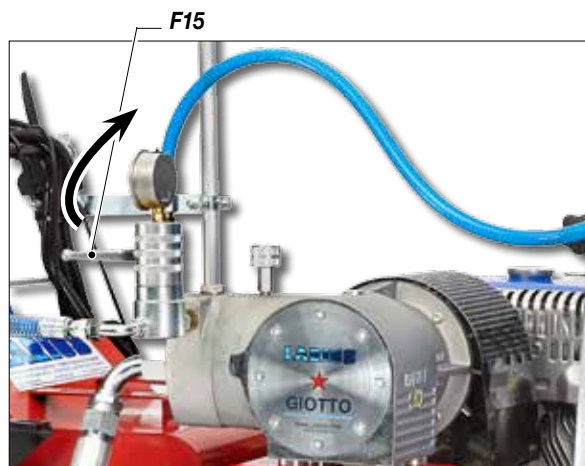


LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio prodotto.
- Con un pennello pulire l'interno del serbatoio.



- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (F15).





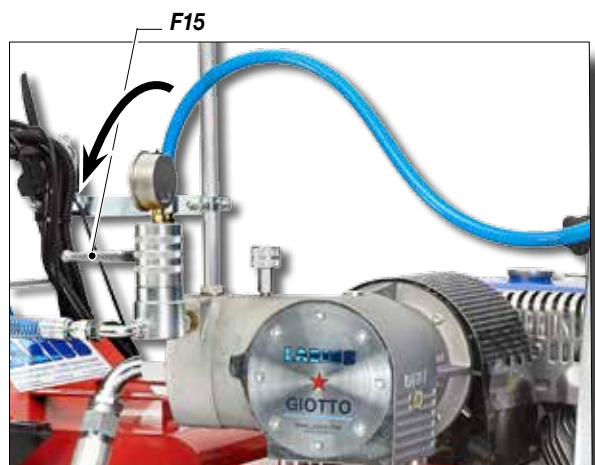
- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (F16) della pressione facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.



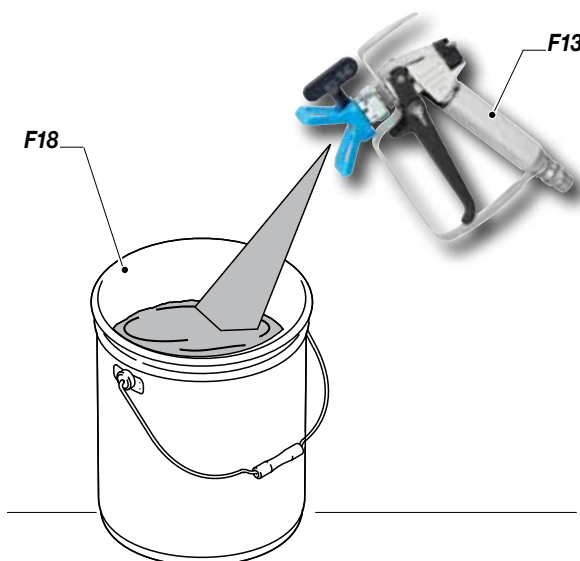
- Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nel serbatoio (F17).



- Quando il liquido di pulizia ha ricircolato a sufficienza, chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (F15).



- Togliere la pistola (F13) dal supporto e dirigerla contro un recipiente (F18) tenendo premuto il grilletto (per eseguire la pulizia) fino a che non si veda uscire il solvente pulito o comunque per espellere tutto o il liquido di pulizia presente nel serbatoio.



Se necessario ripetere le stesse operazioni con solvente pulito.

- Alla fine del lavaggio portare al MIN la manopola (F17) e puntare la pistola (F13) contro un recipiente (F18) di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto per scaricare la pressione residua. A questo punto rilasciare il grilletto.



Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore.

- Appena la pompa inizia a girare "a vuoto" arrestare il motore a scoppio.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita (ripetendo tutte le operazioni precedenti).
- Inserire il fermo grilletto della pistola manuale e fissare l'ugello.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



ACCERTARSI CHE IL PRODOTTO SI PRESTI AD UNA APPLICAZIONE A SPRUZZO.

- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti LARIUS METEX FINE (rif. 214) e GROSSA (rif. 215).



Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui è stata realizzata l'apparecchiatura (*acciaio inossidabile e alluminio*). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

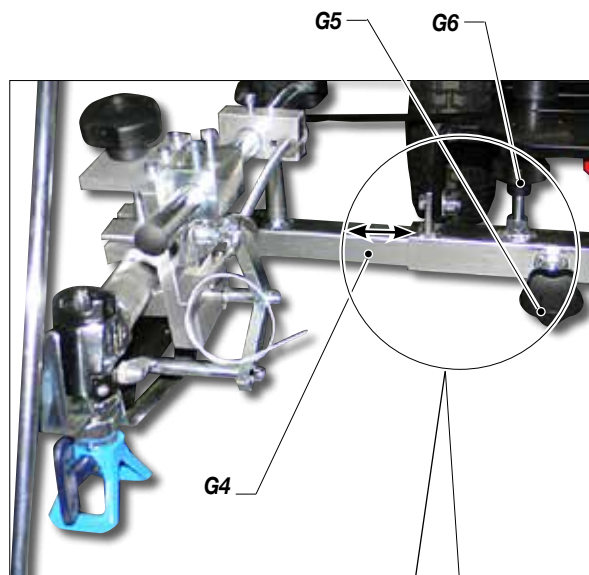
Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

- Riempire il serbatoio (F19) con la vernice.



REGOLAZIONE DEL BRACCIO PORTA PISTOLA

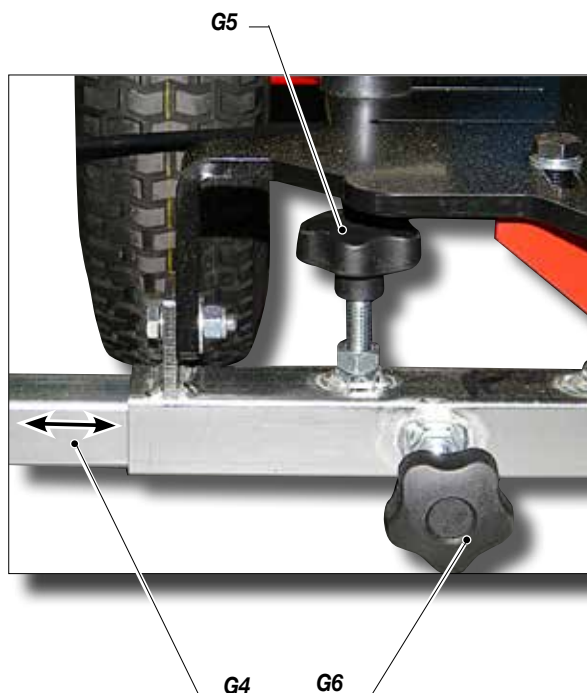
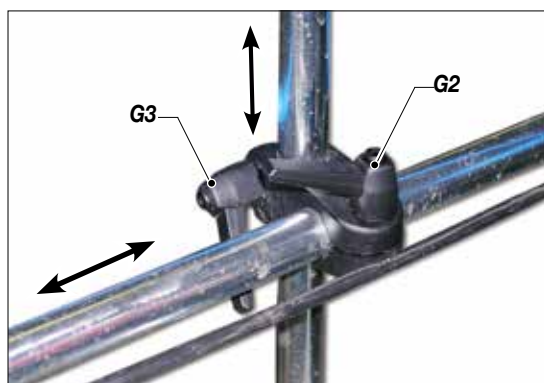
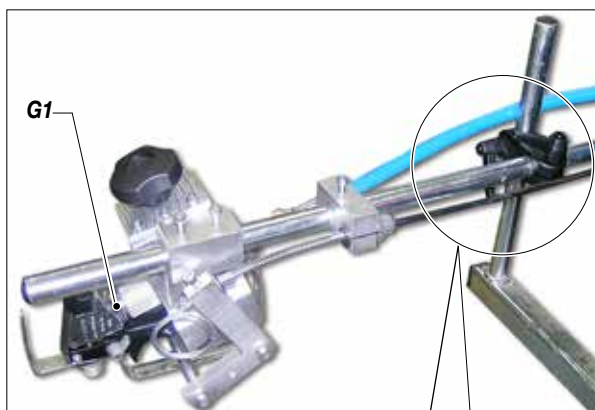
Per regolare la posizione del braccio porta pistola (G4) è necessario agire sulle maniglie (G5-G6).



G REGOLAZIONI

REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DELLA PISTOLA

Per regolare la posizione della pistola di spruzzatura (G1) è necessario agire sulle maniglie (G2-G3).

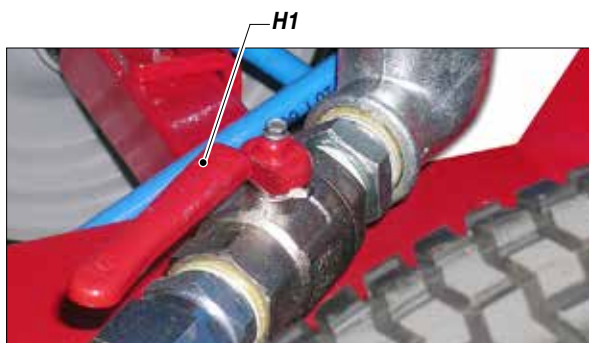




H FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina verde.
- Aprire il rubinetto di mandata prodotto (H1).

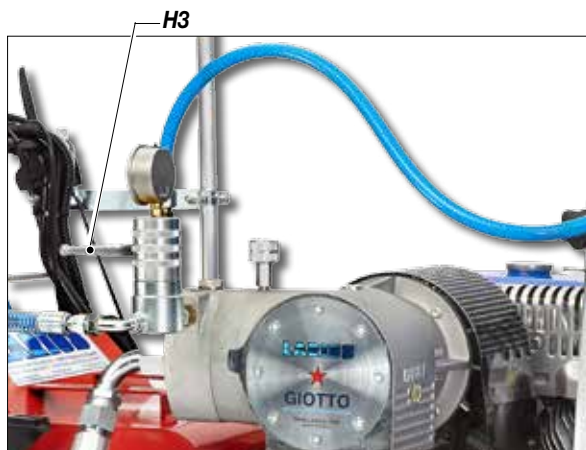


- Ruotare la manopola (H2) su **ON (I)** dell'apparecchiatura.



H2

- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo **"ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO"**.
- Assicurarsi che la valvola di ricircolo-sicurezza (H3) sia chiusa (*spruzzatura*).



H3

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione della pressione (H4) nella posizione desiderata.

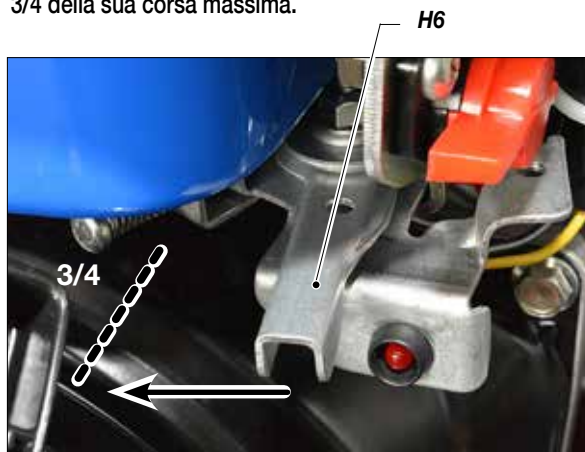


H4

REGOLAZIONE VELOCITÀ GRUPPO POMPANTE

- Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (H5) per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa.

Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della leva dell'acceleratore (H5) normalmente circa 3/4 della sua corsa massima.



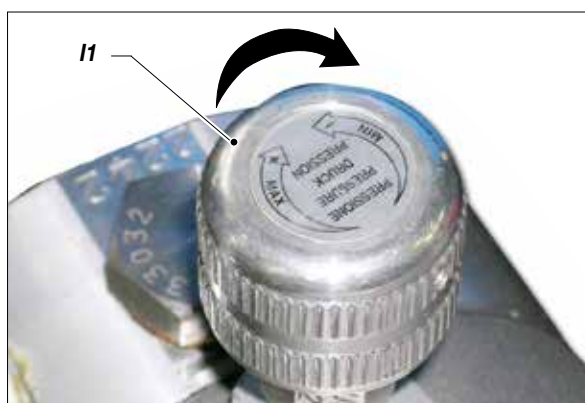
H5

3/4

I OPERAZIONI DI VERNICIATURA

Dopo aver eseguito tutte le operazioni del capitolo **"FUNZIONAMENTO"** è possibile iniziare a lavorare utilizzando i seguenti comandi:

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (I1) della pressione. In questo modo la pistola per tracciare le linee avrà la possibilità di erogare vernice attraverso la commutazione dell'apposita leva.

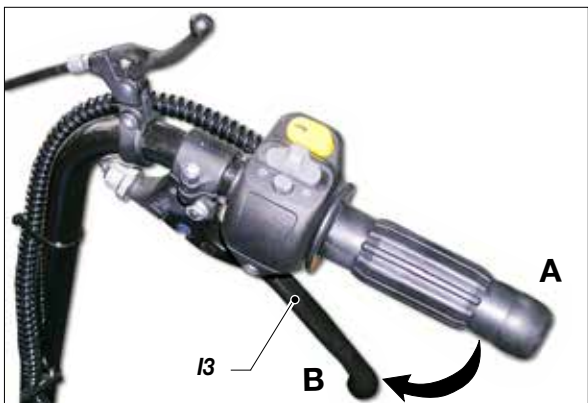


I1

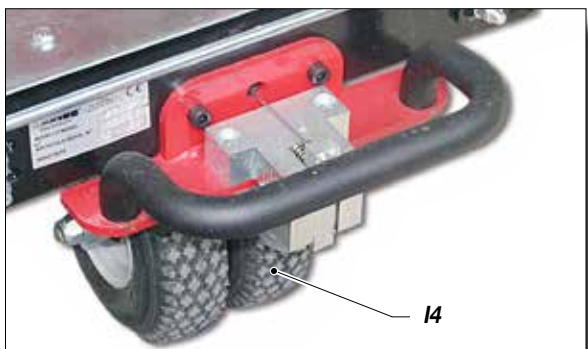
- Premere l'interruttore (12) posto sul lato destro del pannello di comando.



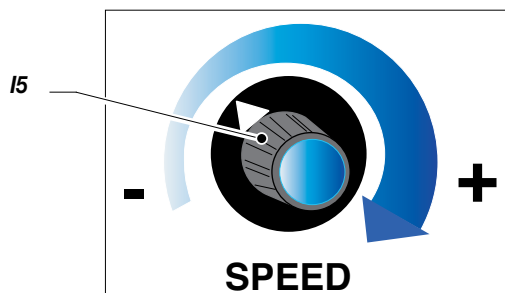
- Se si deve operare su un lungo rettilineo è necessario rilasciare la leva (13) nella posizione "B". Un fermo meccanico a scatto porterà automaticamente la ruota anteriore (14) nella sola posizione dritta assicurando all'operatore una traiettoria rettilinea.



A = Blocco inserito
B = Blocco disinserito



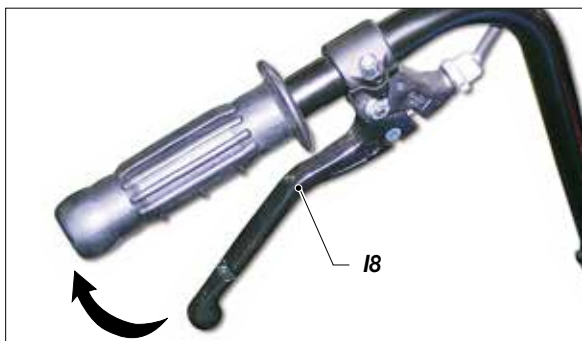
- Regolare la velocità di avanzamento della macchina utilizzando l'apposita manopola (15) posta sul pannello di comando.



- Selezionare la direzione di marcia (AVANTI/INDIETRO) utilizzando l'apposito interruttore (16). Premere il pulsante di "MARCIA" (17) per far avanzare la macchina.



- Contemporaneamente all'avanzamento della macchina tenere premuta la leva (18) posizionata sulla sinistra del gruppo comandi.



REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione della pressione fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.
- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un'elevata nebbia (*overspray*) con perdita di materiale.
- Non spruzzare senza contemporaneamente far avanzare la macchina per evitare sovrapposizioni di vernice.
- Procedere sempre con passate regolari in bande parallele (*pistola manuale*).
- Tenere una distanza costante tra la pistola ed il supporto da verniciare e mantenersi perpendicolari ad esso.



Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone.



Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.



Dopo l'utilizzo dell'apparecchiatura seguire tutte le procedure di decompressione e lavaggio indicate nel manuale. A fine lavoro commutare le leve nella posizione di riposo.



Valvola di ricircolo-sicurezza: quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di ricircolo-sicurezza si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo, e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.

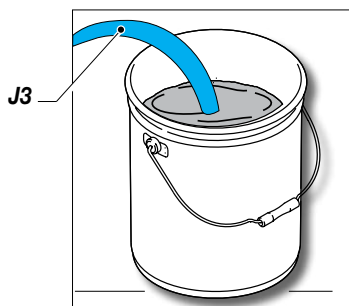
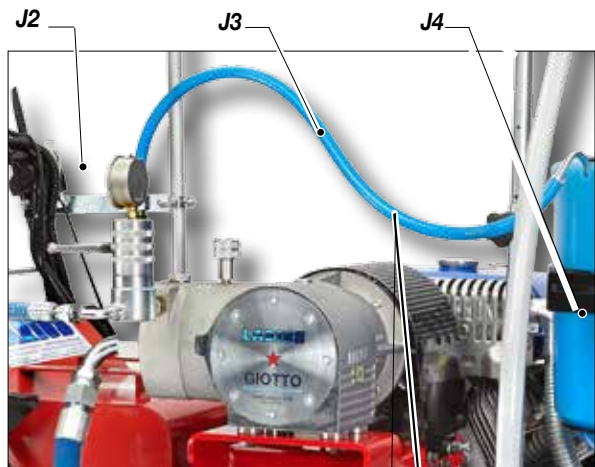
J PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (J1) della pressione*).

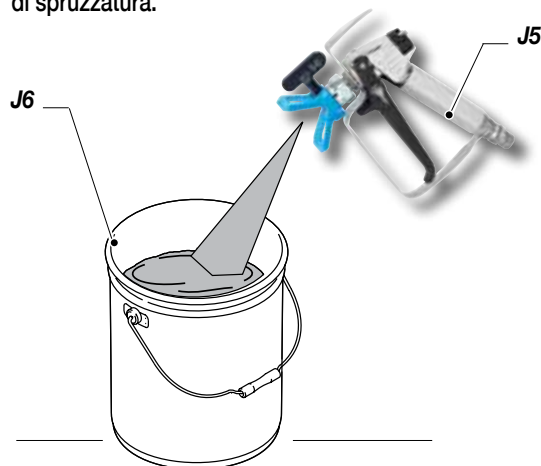


J1

- Scaricare la pressione residua prima dalla pistola, tenendola premuta puntata verso un recipiente.
- Eliminare la vernice rimasta all'interno del serbatoio (J2) spostando il tubo di ricircolo (J3) in un contenitore.
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (J4).



- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (J1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*), sino al completo svuotamento del serbatoio e arrestare la pompa portando al minimo la manopola (J1).
- Riempire il serbatoio (J2) con il liquido di pulizia.
- Con un pennello pulire le pareti del serbatoio.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (J1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*).
- Attendere la fuoriuscita del liquido di pulizia dal tubo di ricircolo (J3) posizionato nel contenitore (*pulito*).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (J1) al minimo (*pompa ferma*).
- Riposizionare il tubo di ricircolo nel serbatoio.
- Scaricare la pressione residua tenendo premuta la pistola.
- Togliere l'ugello dalla pistola e lavarlo a parte.
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (J1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*).
- Dirigere la pistola manuale (J5) in un contenitore (J6) e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia finché non risulterà pulito l'intero circuito di spruzzatura.



- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (J1) al minimo (*pompa ferma*).
- Spegnere il motore a scoppio.
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

K MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (*aprire la valvola di scarico*) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina (*vedi scheda relativa alla manutenzione*).

PERIODICAMENTE

- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (*pistole di verniciatura, ecc.*);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento della pistola, del blocco ruota;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

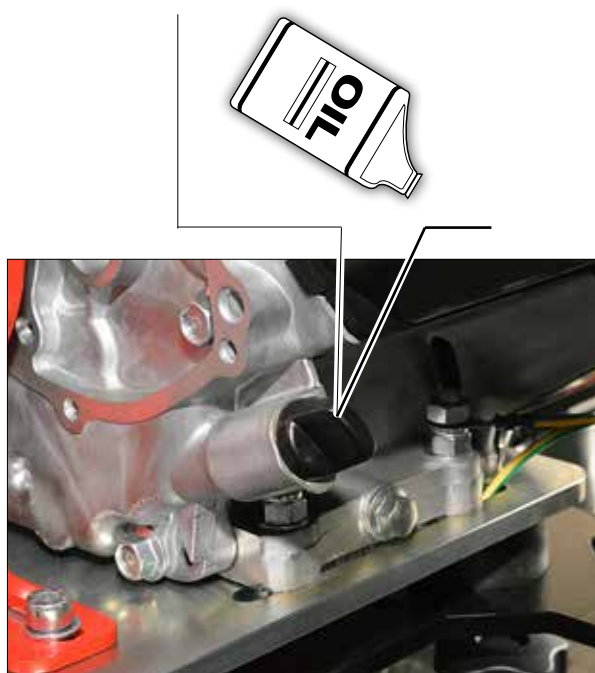
L MANUTENZIONE ORDINARIA

CONTROLLO LIVELLO OLIO MOTORE



Controllare sempre se l'olio è presente nel motore.

Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina. Ripristinare il livello se necessario.



RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia (L1) posta sulla parte laterale del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando "olio idraulico tipo AGIP OSO 46".



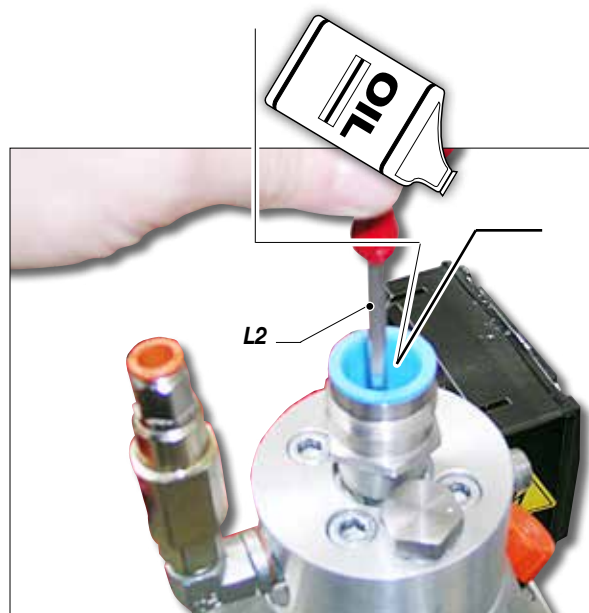
SBLOCCO VALVOLA DI ASPIRAZIONE

In caso di malfunzionamento della pompa effettuare lo sblocco della valvola di aspirazione posta nella testa della pompa operando come segue:

- Smontare l'attacco del tubo di aspirazione o il serbatoio di aspirazione e sbloccare la valvola introducendo un tondino rigido (L2) di diametro non superiore ai 15 mm.



Agevolare l'operazione introducendo qualche goccia d'olio.

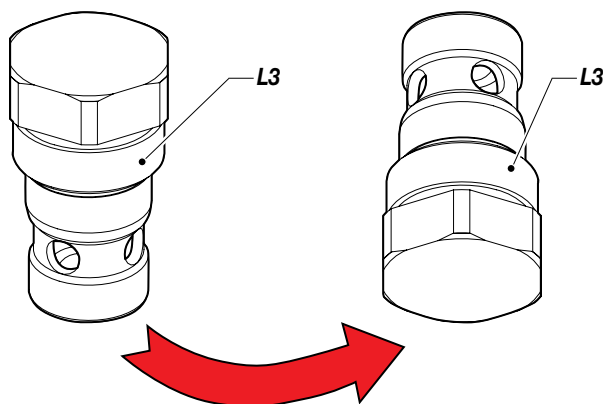


**PULIZIA VALVOLA DI COMPRESSIONE**

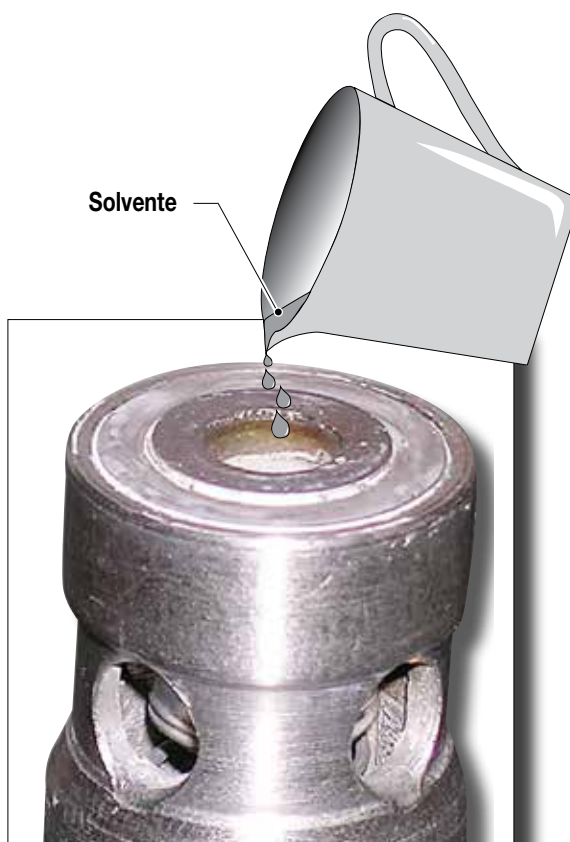
Se la macchina ha problemi ad aspirare il materiale smontare la valvola di compressione (L3), pulirla con solventi specifici secondo il tipo di vernice utilizzata.

Controllare la tenuta della sfera sulla propria sede procedendo come segue:

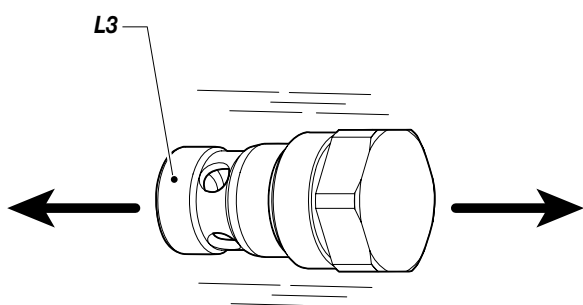
- Capovolgere la valvola (L3);



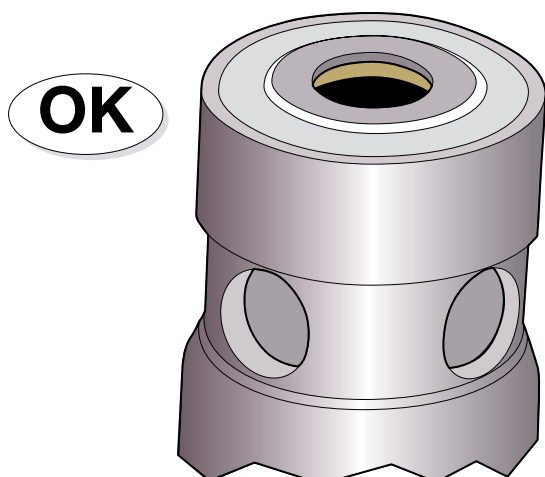
- Immettere del solvente nel canale della sede sfera;



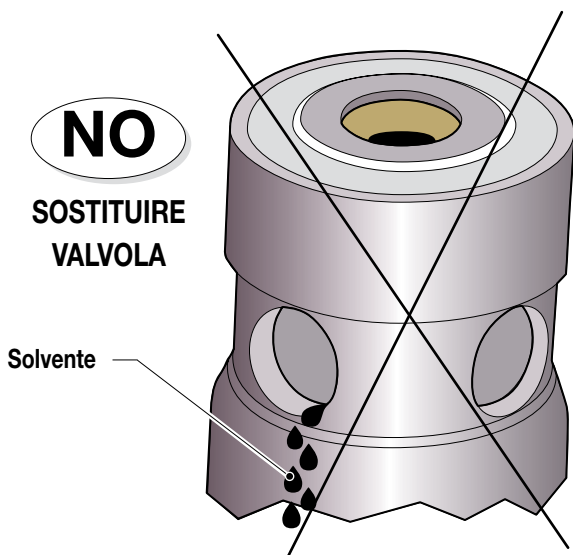
Dopo la pulizia, agitare la valvola (L3) con le mani per verificare che la sfera interna sia libera di muoversi nella sua sede; se necessario, provvedere ad un'ulteriore pulizia.



- Se dopo alcuni minuti la quantità di solvente è identica a quella immessa in precedenza, la tenuta della sfera sulla sede è garantita;



- Se dopo alcuni minuti il solvente è uscito dai fori inferiori, procedere alla sostituzione con una valvola nuova;



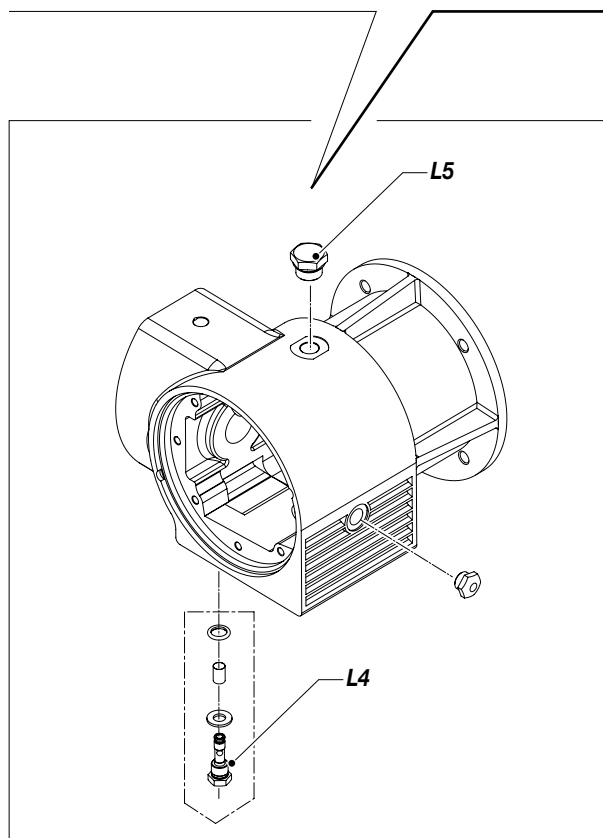
- Una volta che la valvola (L3) è perfettamente pulita, procedere al rimontaggio.



SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo le prime 100 ore di funzionamento sostituire l'olio della pompa:

- Scaricare l'olio esausto attraverso il tappo (L4) posto sul fondo del corpo pompa.
- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate del tappo.
- Pulire il filtro (L4).
- Rimontare il filtro (L4) nella sua sede avvitando a fondo.
- Riempire la pompa con l'olio consigliato fino a raggiungere il livello massimo dal tappo (L5).
- Successivamente sostituire l'olio ogni 250 ore.





M DESCRIZIONE COMANDI

M1) Leva di direzione

Tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee.

M2) Spia luminosa

Quando la spia è accesa indica la disponibilità al funzionamento.

M3) Leva di comando spruzzatura

M4) Manopola di regolazione velocità

Permette di regolare in progressivo la velocità di marcia della macchina.

M5) Indicatore

Visualizza lo stato di carica della batteria elettrica.

M6) Alternatore

Quando la spia rossa è accesa indica un'anomalia del funzionamento dell'alternatore utilizzato per la carica delle batterie.

M7) Selettore di selezione marcia

Permette di selezionare la direzione di marcia della macchina; se premuto, la marcia si arresta.

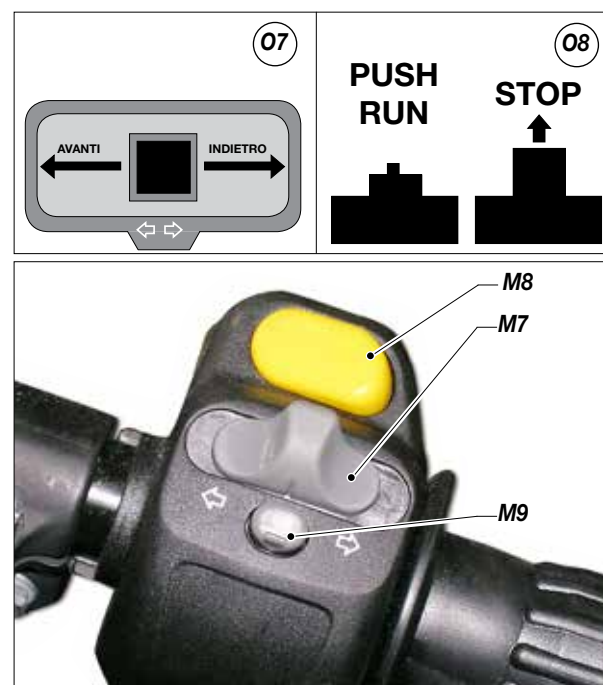
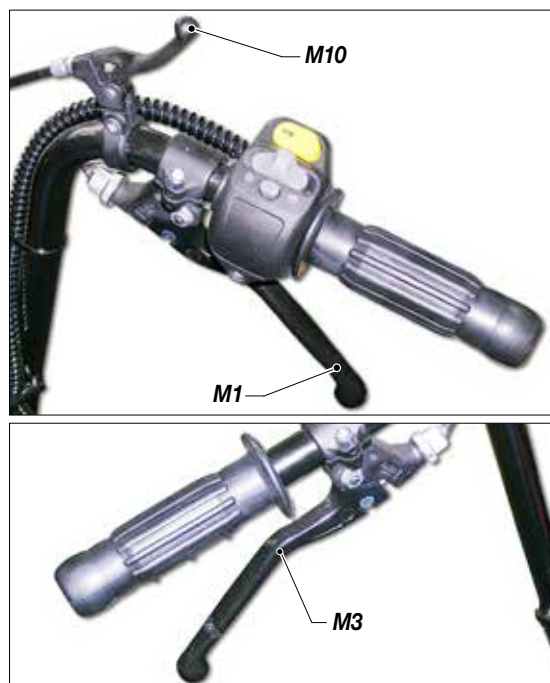
M8) Marcia

M9) Interruttore luce

Accende/Spegne il faro anteriore (se previsto).

M10) Sblocco elettrofreno

Se premuto permette lo spostamento della macchina a spinta in caso di avaria o blocco elettrico.



N INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non si avvia 	<ul style="list-style-type: none"> Il rubinetto della benzina è chiuso; Il motore è senza benzina; Il motore è freddo; Valvola di regolazione pressione guasta; Il prodotto è solidificato all'interno della pompa; Il cavo della candela è staccato o danneggiato; 	<ul style="list-style-type: none"> Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina; Rifornire il serbatoio della benzina; Portare la leva dello Start in posizione MAX.; Verificare ed eventualmente sostituirlo; Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare la valvola di compressione e pulire; Collegare o sostituire il cavo;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non aspira il prodotto 	<ul style="list-style-type: none"> Pressostato guasto; La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione; Il prodotto è solidificato all'interno della pompa; 	<ul style="list-style-type: none"> Verificare ed eventualmente sostituirlo; Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito; Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non aspira il prodotto 	<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura aspira aria; 	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il tubo di aspirazione;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta 	<ul style="list-style-type: none"> Manca il prodotto; L'apparecchiatura aspira aria; La valvola di scarico è aperta; Valvola di aspirazione o di mandata sporca; 	<ul style="list-style-type: none"> Aggiungere il prodotto; Controllare il tubo di aspirazione; Chiudere la valvola di scarico; Smontare il gruppo colore;
<ul style="list-style-type: none"> Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è troppo grande o usurato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; 	<ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo con uno più piccolo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<ul style="list-style-type: none"> La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato. Fuoriuscita di materiale dalla vite premiguarnizione 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è parzialmente otturato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; 	<ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<ul style="list-style-type: none"> La polverizzazione non è perfetta 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è usurato; 	<ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo;

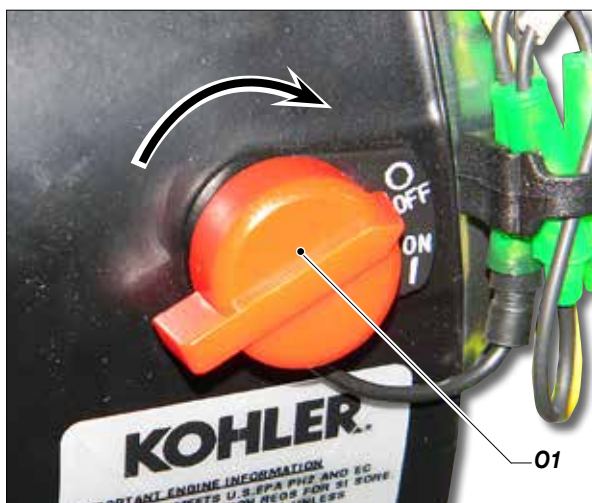


Scaricare sempre la pressione prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di sostituzione dei particolari della pompa (seguire la "procedura corretta di decompressione").

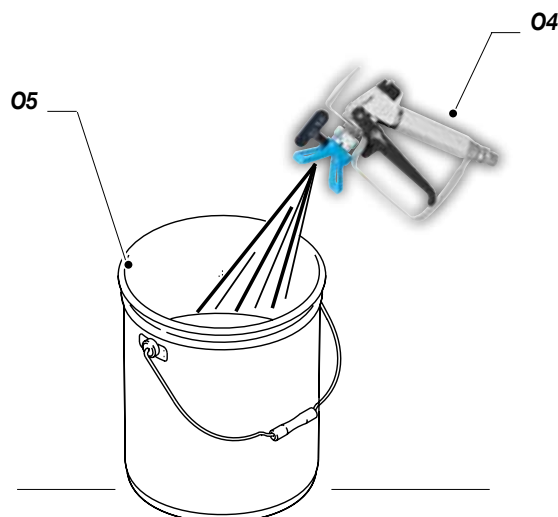


0 PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

- Premere l'interruttore (01) su "OFF" (0) per spegnere l'apparecchiatura.



- Puntare la pistola (04) contro il recipiente (05) di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.



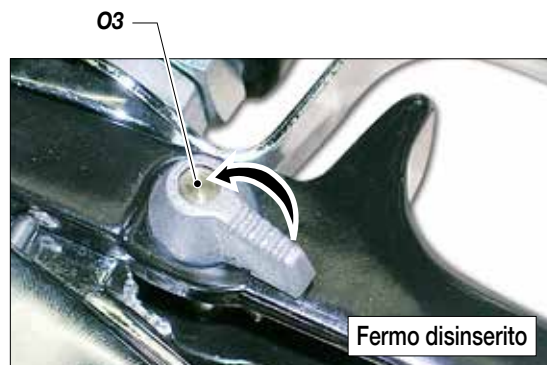
- Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (02) della pressione).



- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (06) per scaricare la pressione residua.



- Disinserire il fermo di sicurezza (03).



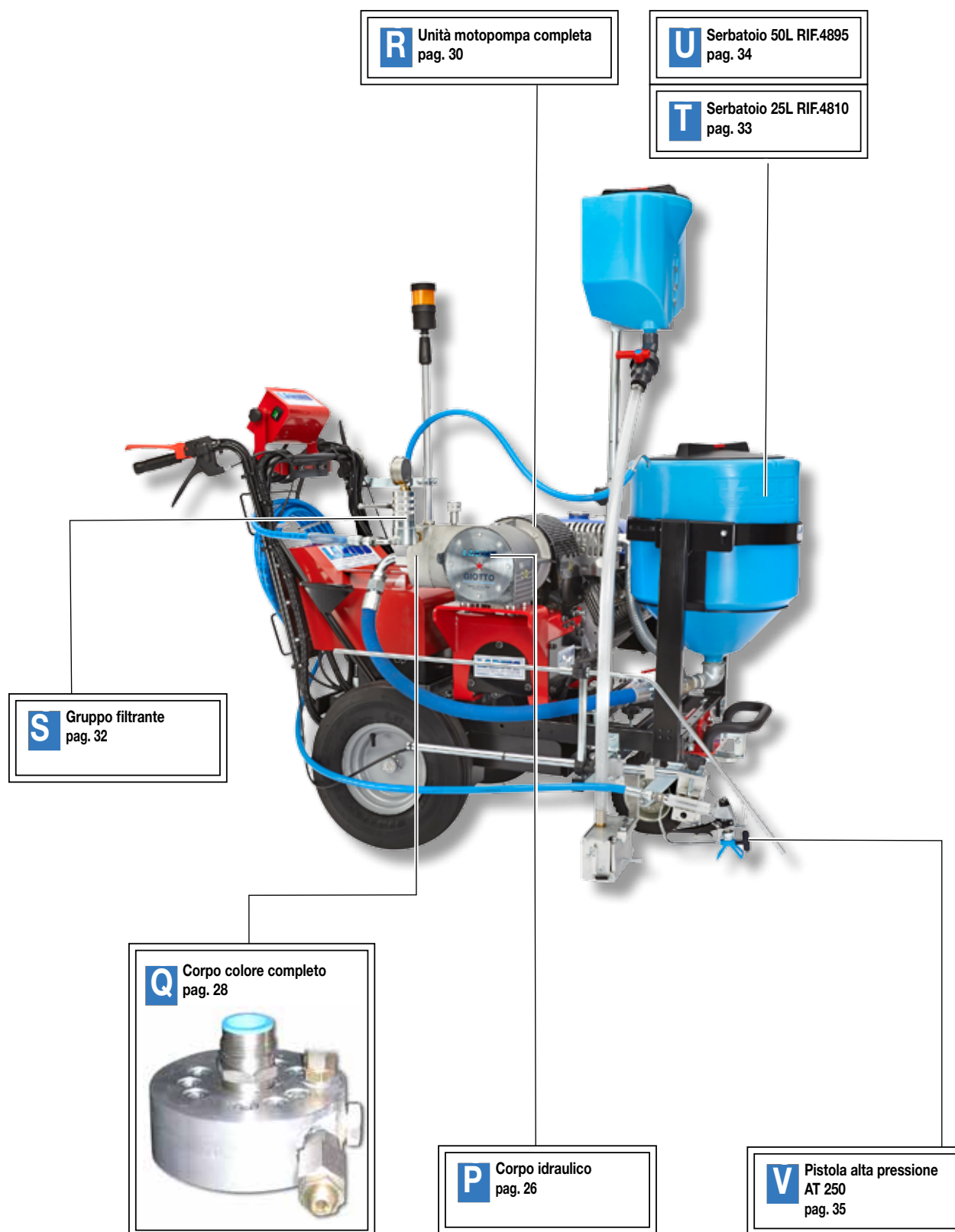
ATTENZIONE :

Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.



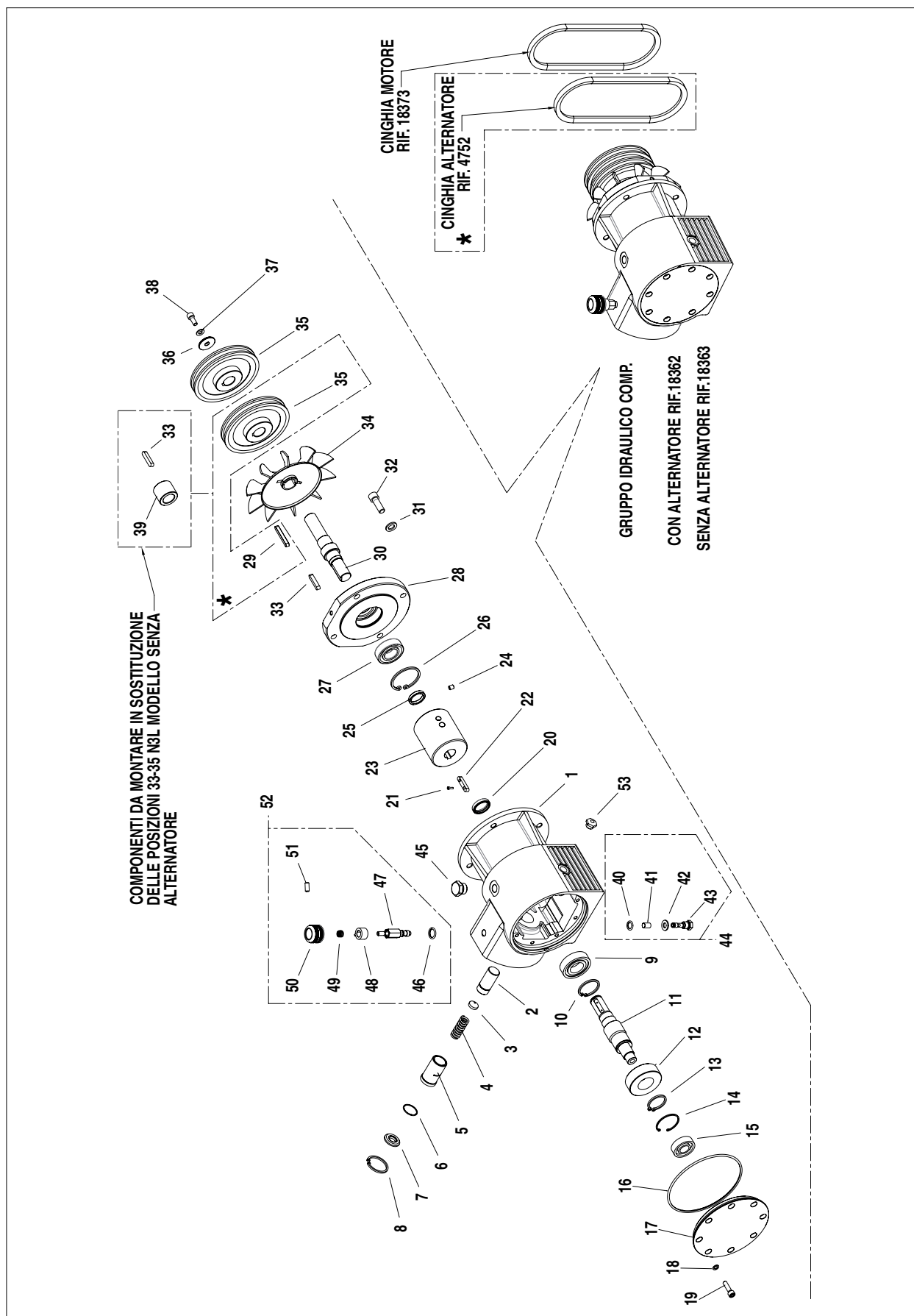
PARTICOLARI DI RICAMBIO





P CORPO IDRAULICO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

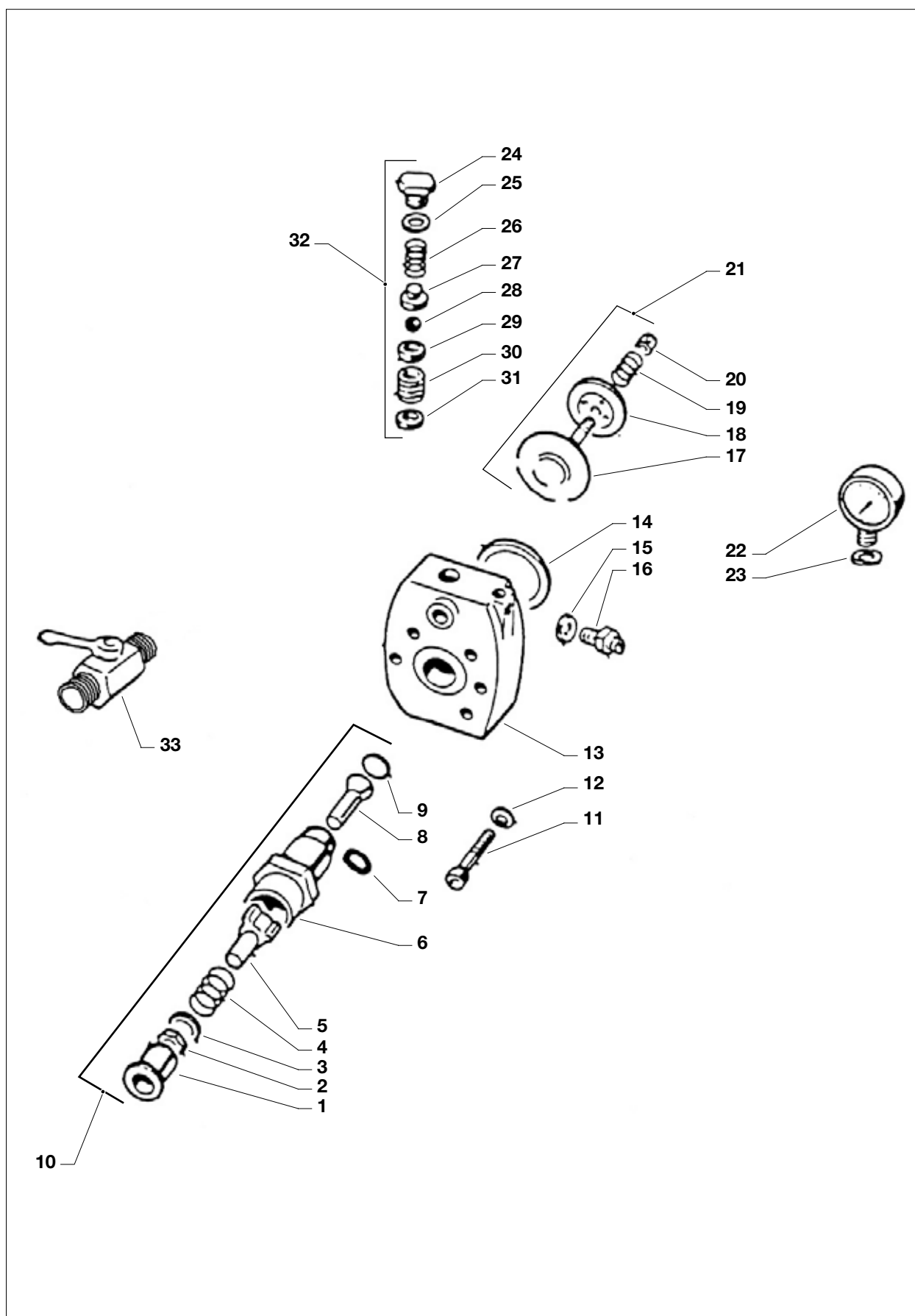


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	12455	Corpo idraulico	28	18314	Flangia
2	12456	Pistone idraulico	29	31166	Linguetta
3	82019G	Battuta molla	30	18328	Albero
4	82021	Molla	31	95114	Rondella ø 12
5	82017	Camicia	32	18171	Vite M 12x25
6	82022	OR 2118	33	81014	Linguetta
7	82023	Sede molla	34	18342	Ventola
8	82024	Anello elastico	35	18320	Puleggia
9	31125	Cuscinetto	36	95153	Rondella ø 9x36
10	81020	Anello elastico	37	34009	Rondella ø8
11	18197	Albero	38	96031	Vite M 8x25
12	12457	Cuscinetto	39	18384	Distanziale
13	12467	Anello elastico	40	32012	OR 2021
14	12466	Anello elastico	41	258	Filtro
15	12465	Cuscinetto	42	32010	Rondella 18x14.4x1.5
16	12464	OR 3625	43	12461	Corpo filtro olio
17	12459	Coperchio	44	12475	Vite filtro olio comp.
18	12462	Rondella	45	82005	Tappo rabbocco olio
19	81032	Vite m8x35	46	32014	OR 9.8x1.5
20	31128	Corteco	47	32155	Copo valvola
21	9308	Vite m3x8 uni 5931	48	32016	Fermo di sicurezza
22	18919	Chiavetta uni 6604-a	49	32017/2	Molla
23	18327	Volano-manicotto	50	32017/1	Manopola
24	18142	Grano M 8x10 tc	51	32017/1C	Grano M 5x12
25	18321	Distanziale	52	32150	Valvola press.compl.
26	18341	Anello elastico	53	95214	Tappo livello olio
27	42255	Cuscinetto			



Q CORPO COLORE COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

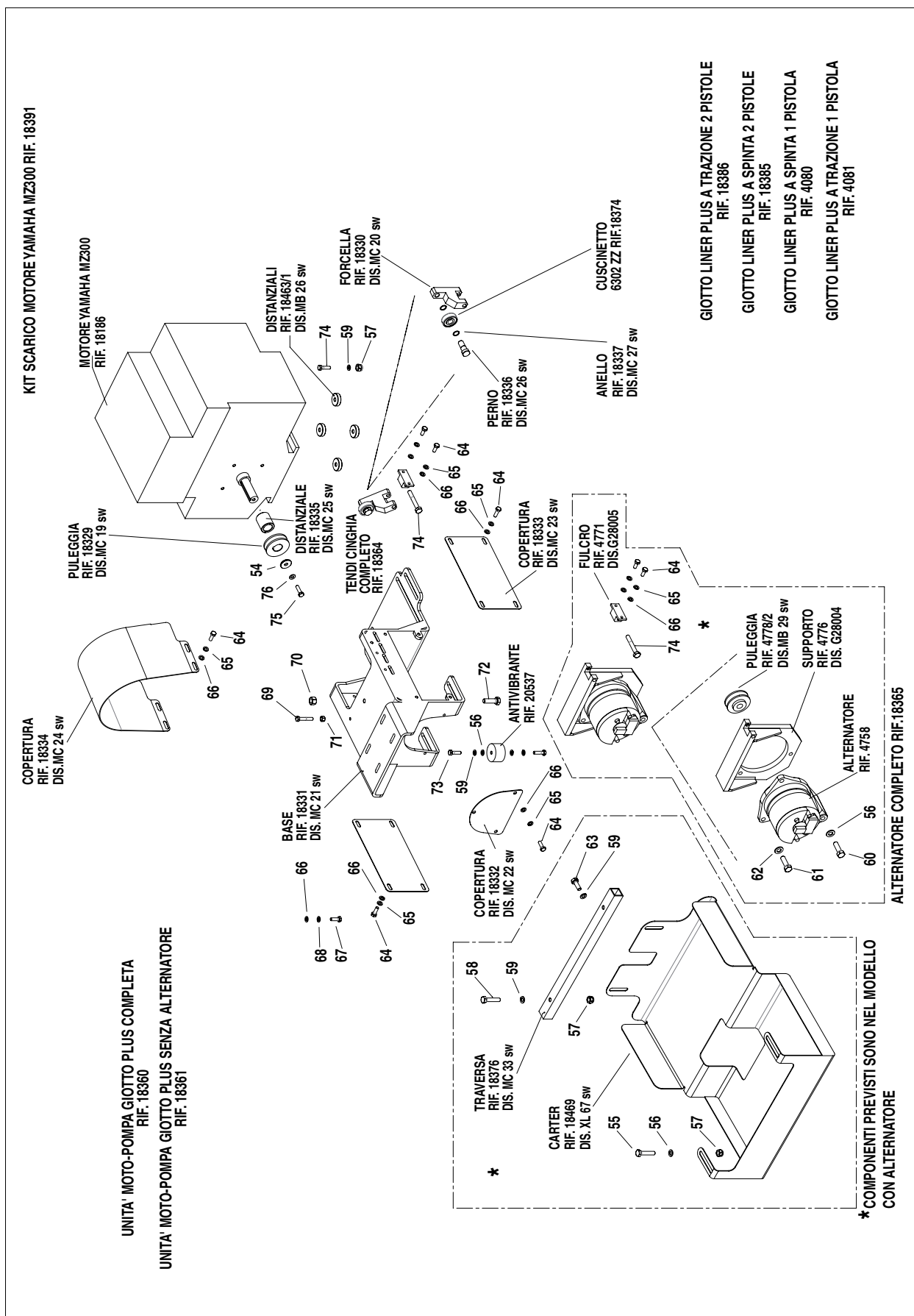


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
-	83000	Corpo colore completo	17	83002/1	Membrana
1	96099	Camicia	18	83002/2	Distributore olio
2	33024	Dado autobloccante	19	83002/3	Molla
3	53006/1	Rondella	20	83002/4	Blocchetto di tenuta
4	33022	Molla	21	83002	Membrana completa
5	33021	Guida otturatore	22	33008	Manometro
6	33020	Corpo valvola aspirazione	23	33009	Rondella
7	33020/1	Sede sfera	24	33032	Tappo
8	33019	Otturatore conico	25	33031	Guarnizione
9	33018	Guarnizione in teflon	26	53006	Molla
10	33017	Valvola di aspirazione completa	27	33029	Sede molla
11	83004	Vite	28	33028	Sfera
12	33005	Rondella	29	33027/1	Raccordo per sede sfera
13	83001	Fusione corpo colore	30	33027/2	Sede sfera
14	83003	Inserto membrana	31	33026	Guarnizione
15	33007	Rondella	32	83033	Valvola di scarico completa
16	33006	Raccordo tubo mandata	33	33013/2	Rubinetto



R UNITA' MOTOPOMPA COMPLETA

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

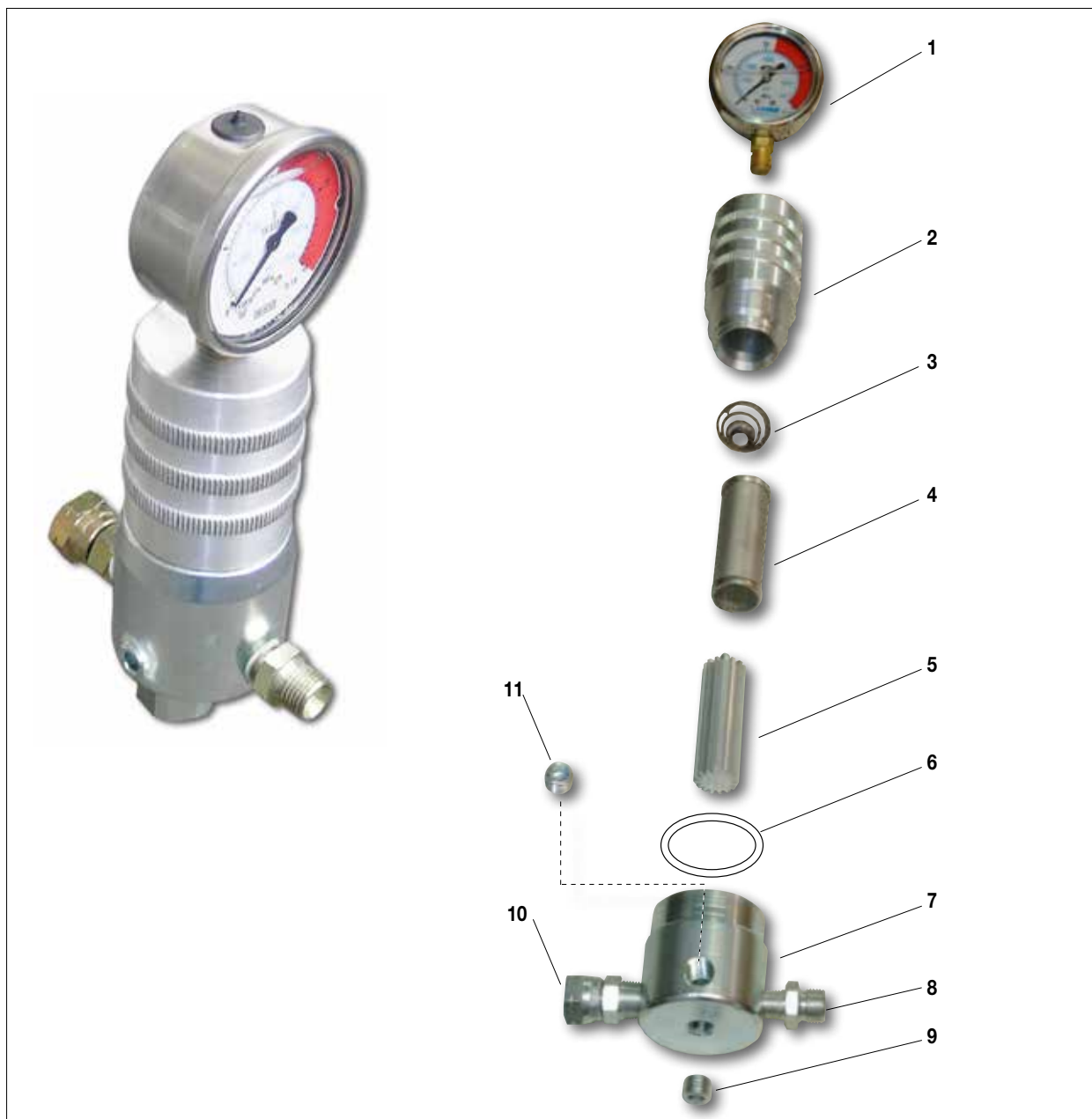


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
54	95153	Rondella ø9x36	66	32024	Rondella ø 8
55	69107	Vite M10x80	67	96031	Vite M8x25
56	95096	Rondella ø10	68	96030	Rondella grower ø 8
57	96080	Dado M10	69	4436	Vite M8x70
58	20560	Vite M10x60	70	96893	Dado M12
59	81033	Rondella ø10	71	52017	Dado M8
60	4440	Vite M10x100	72	5755	Vite M12x120
61	95083	Vite M12x40	73	6130	Vite M10x20
62	95066	Rondella ø12	74	20560	Vite TE UNI5737 M10x60
63	6130	Vite M10x20	75	18192	Vite TE 3/8-24
64	32004	Vite M8x16	76	3305	Rondella schnor ø 10
65	34009	Rondella schnor ø 8			



S GRUPPO FILTRANTE RIF. 16200

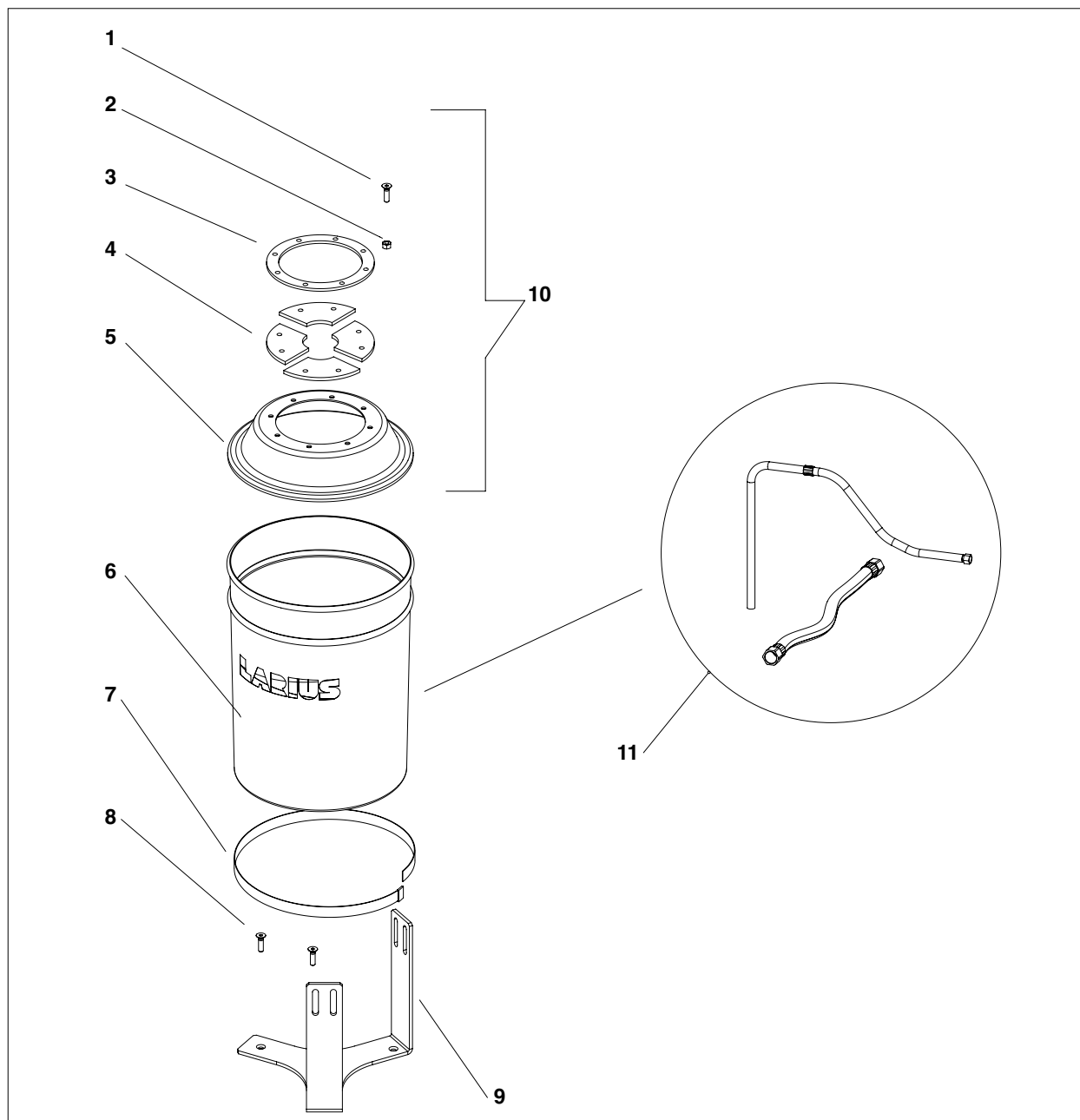
ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	33008	Manometro 0-400 bar	1	6	96203	Guarnizione	1
2	16201	Serbatoio filtro	1	7	96204	Base filtro	1
3	96020	Molla	1	8	96026	Raccordo	1
4	16205	Staccio standard 60	1	9	96205	Grano	1
	16204	Staccio standard 100	1	10	3279	Raccordo girevole 3/8" Gas conico	1
	16203	Staccio standard 200	1	11	96205	Grano	1
5	16202	Supporto staccio	1				

T SERBATOIO 25L COMPLETO RIF. 4810

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

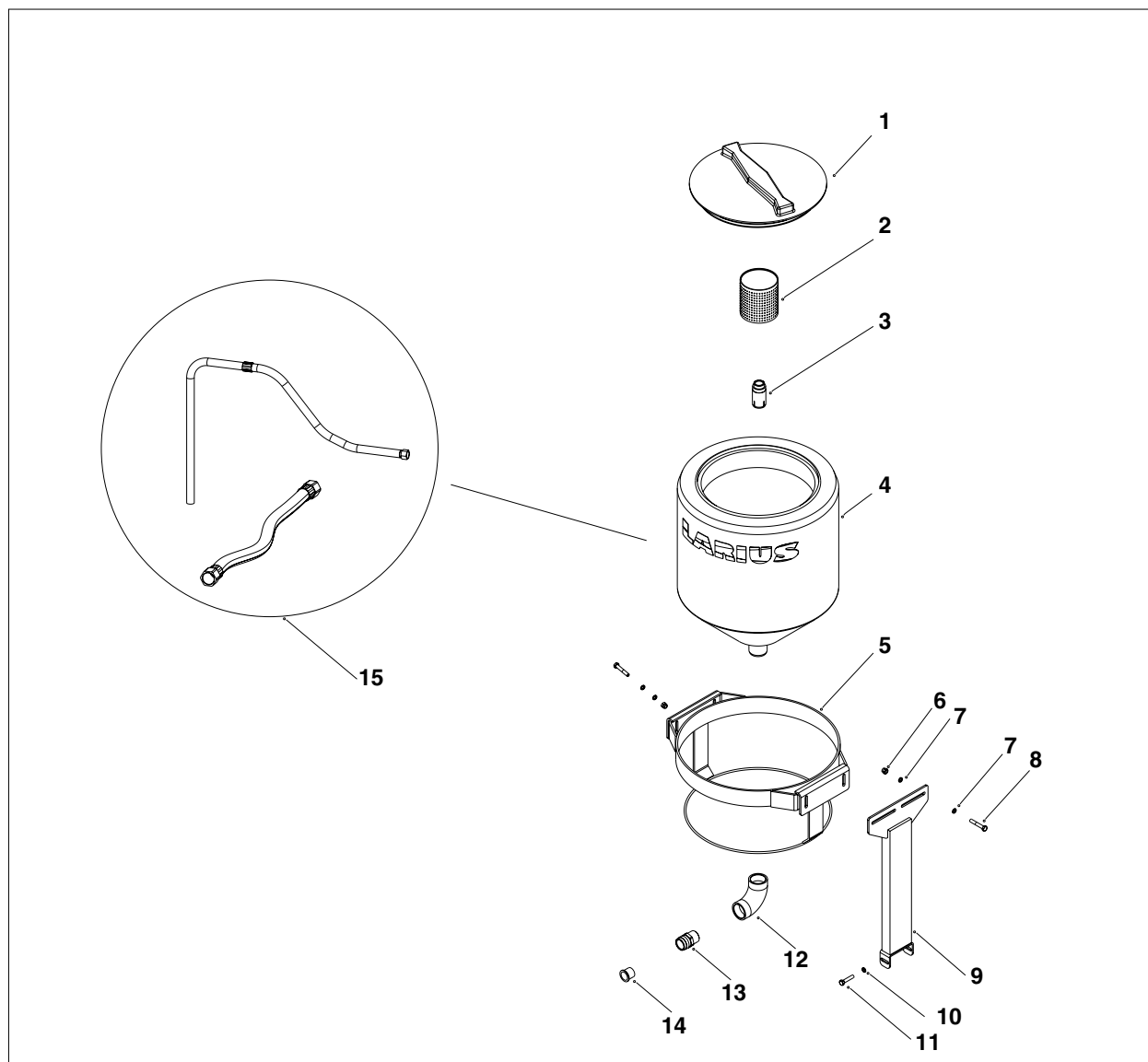


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
-	4890	Serbatoio 25L completo	6	4064	Serbatoio 25L
1	4314	Vite	7	4274	Cinghia
2	52017	Dado	8	69014	Vite
3	4308	Anello	9	4250	Base
4	4309	Gomma	10	4111	Coperchio completo
5	4109	Coperchio	11	16675	Sistema completo aspirazione+mandata



U SERBATOIO 50L COMPLETO RIF. 4895

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

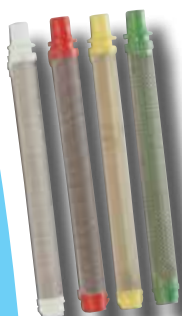


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
-	4895	Serbatoio 50L completo	9	4894	Sostegno
1	18249/1	Coperchio	10	96030	Rondella
2	85014	Filtro		32024/1	Rondella
3	18231	Supporto	11	901568	Vite
4	18249	Serbatoio 50L	12	18215	Gomito
5	18246	Supporto	13	95032	Raccordo
6	3637	Dado	14	96099	Tenuta
7	96030	Rondella	15	4834	Sistema completo aspirazione+mandata
8	901568	Vite			

Art. 11250:
AT 250 1/4"
Art. 11200:
AT 250 M16x1,5



FILTRI CALCIO PISTOLA
Art. 11039: Verde (30M)
Art. 11038: Bianco (60M)
Art. 11037: Giallo (100M)
Art. 11019: Rosso (200M)



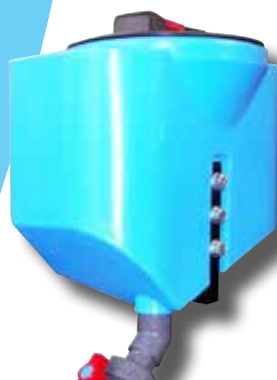
KIT CAMPANA ASPIRAZIONE
Art. 35004: CAMPANA FILTRO
Art. 35006: FILTRO 100 MESH
Art. 35007: FILTRO 50 MESH
Art. 35007/1: FILTRO 30 MESH



Art. 147: MANOMETRO
ALTA PRESSIONE
M16x1,5



Art. 150: MANOMETRO
ALTA PRESSIONE
GJ 1/4"



Art. 4405:
SERBATOIO
PERLINE CON
DISTRIBUTORE

Art. 16802:
FILTRO 30 MESH



Art. 270:
FILTRO 100 MESH
Art. 271:
FILTRO 60 MESH



TUBO ALTA PRESSIONE 3/8"
- M16x1,5
pressione max. 425 bar
Art. 18063: 7,5 mt
Art. 18064: 10 mt
Art. 18065: 15 mt



TUBO ANTISTATICO 3/16" -
M16x1,5
pressione max. 210 bar
Art. 6164: 5 mt
Art. 55050: 7,5 mt
Art. 35018: 10 mt



TUBO ANTIPULSAZIONI 1/4"
- M16x1,5
Press. max. 250 bar
Art. 35013: 5 mt
Art. 35014: 7,5 mt
Art. 35017: 10 mt
Art. 18026: 15 mt



**MISCELATORI
ELETTRICI:**

Art. 217550:
MX 850 Potenza 850W
Art. 217560:
MX 1100 Potenza 1080W
Art. 217570:
MX 1100E Potenza 1080W

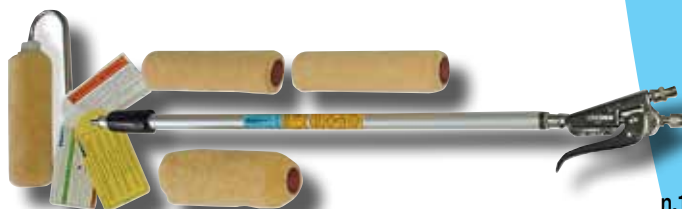


PROLUNGA
Art. 153: cm 30
Art. 153: cm 40
Art. 155: cm 60
Art. 158: cm 80
Art. 156: cm 100



PLA 1/4" + BASE
SUPER FAST-CLEAN
Art. K11420-K11425-K11430:
cm 130-180-240

PLA M16x1,5 + BASE
SUPER FAST-CLEAN
Art. K11421-K11426-K11431:
cm 130-180-240



Art. 16780:
**PAINT ROLLER
TELESCOPICO**
completo di :
n.1 Rullo fibra extra lunga
n. 1 Rullo fibra lunga
n. 1 Rullo fibra media
tubo flessibile mt. 2
3/16 " M16x1,5



TOP-SPRAYING CLEAN



UGELLO TOP-SPRAYING CLEAN

Codice ugelli	
TSC 7-20	TSC 19-20
TSC 7-40	TSC 19-40
TSC 9-20	TSC 19-60
TSC 9-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	



Art. 18280: GUARNIZIONE



Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN
base UE 11/16x16

SUPER FAST-CLEAN



UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	



Art. 18280: GUARNIZIONE

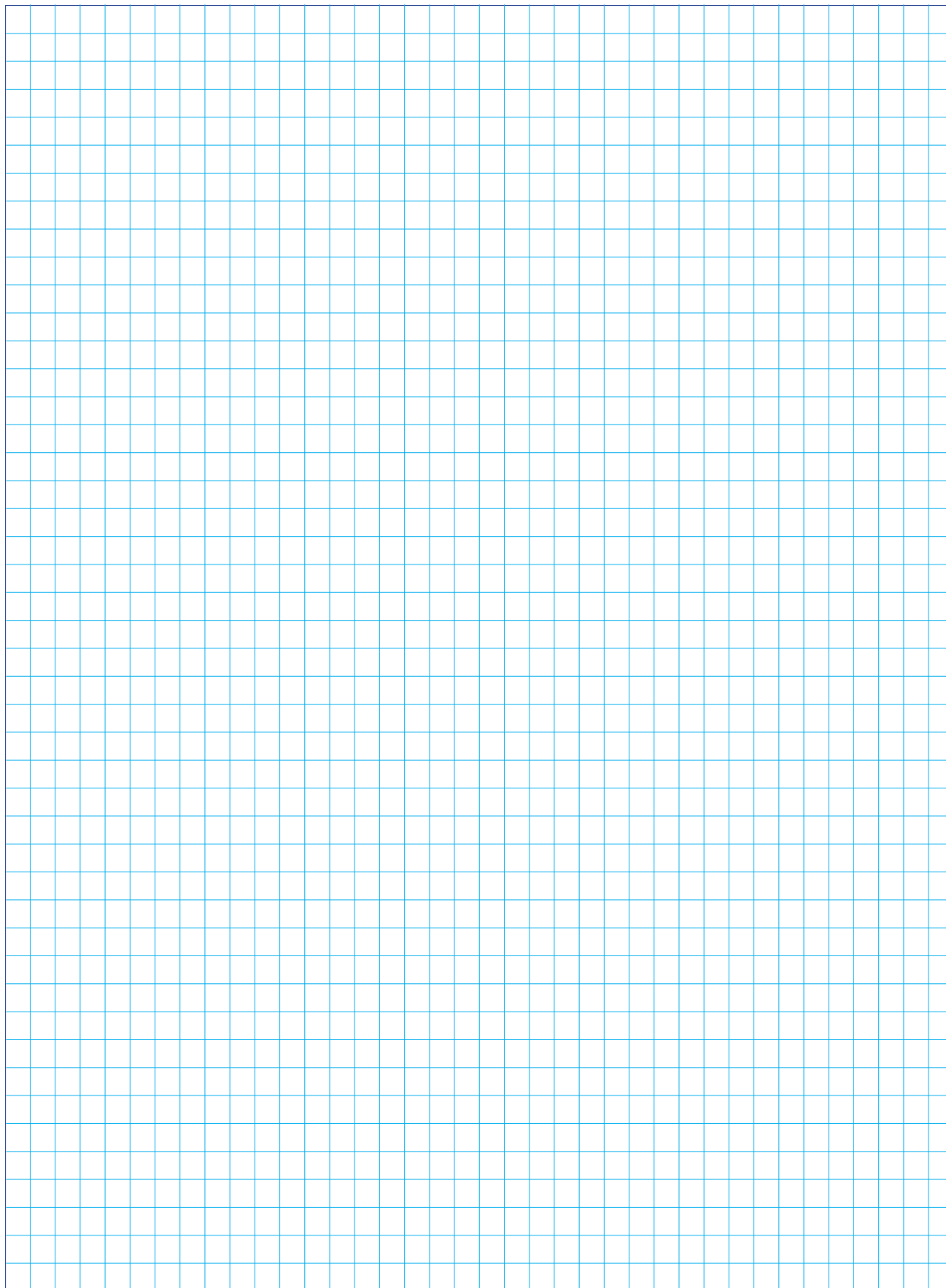


Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

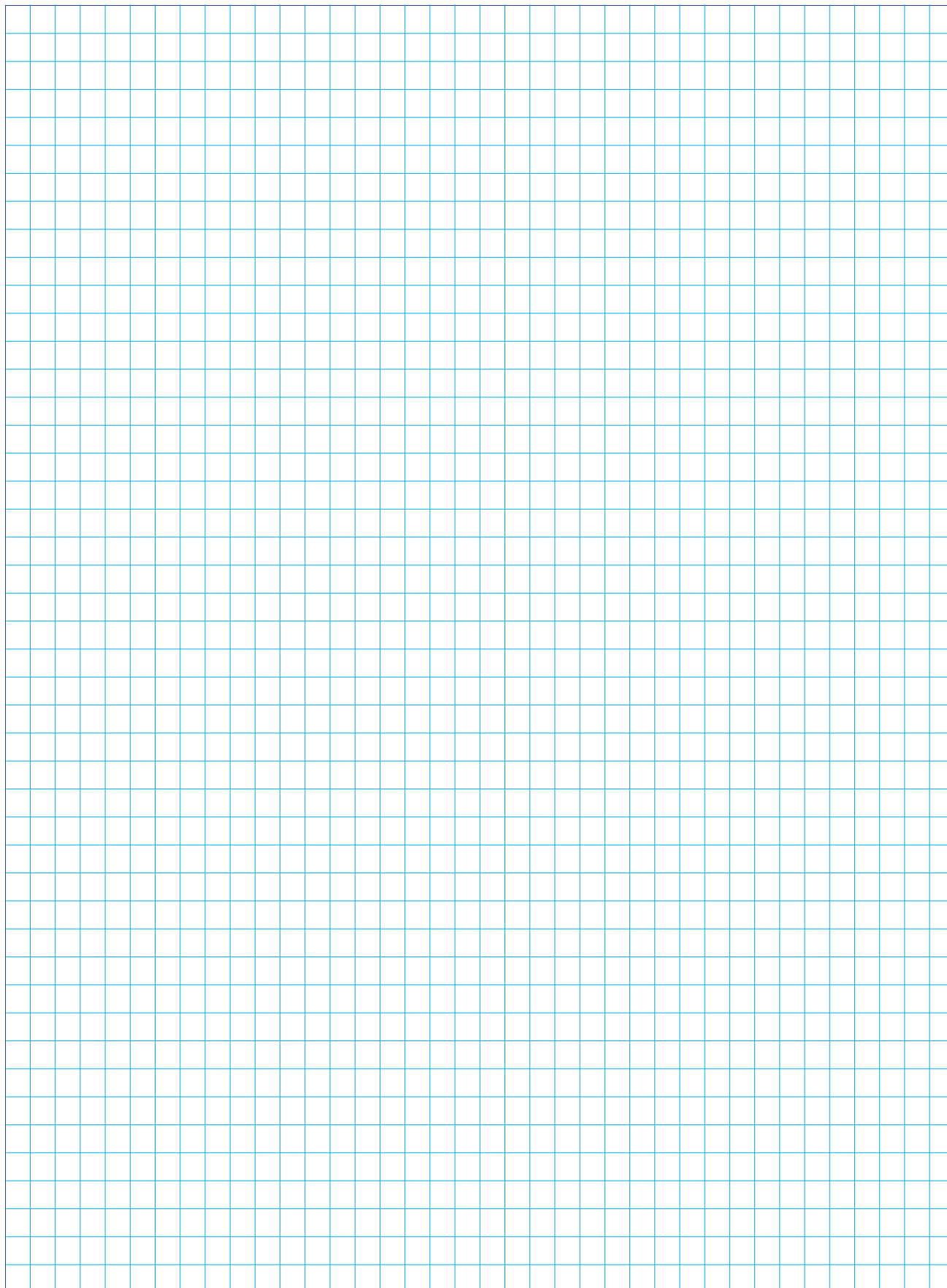
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

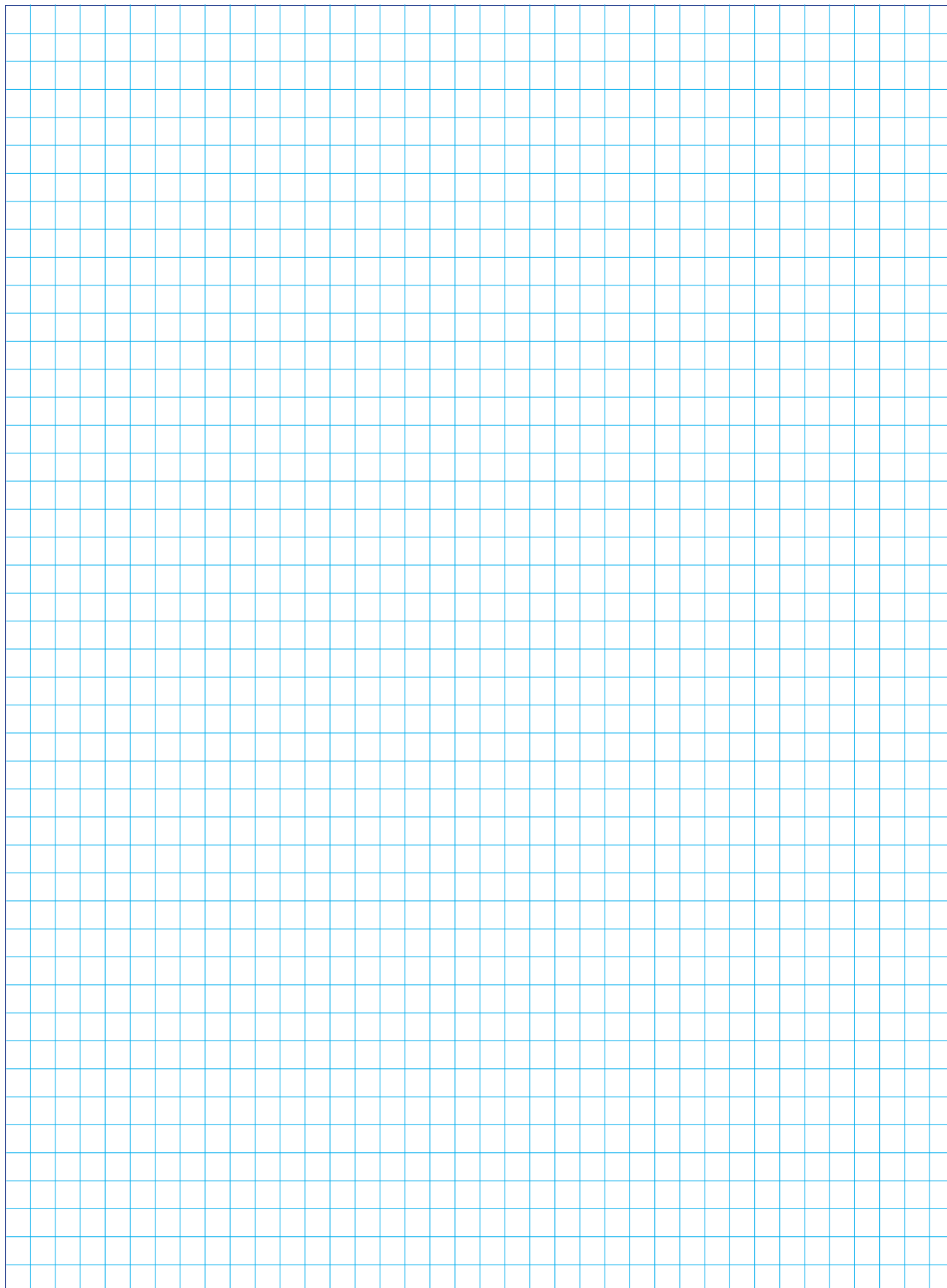
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

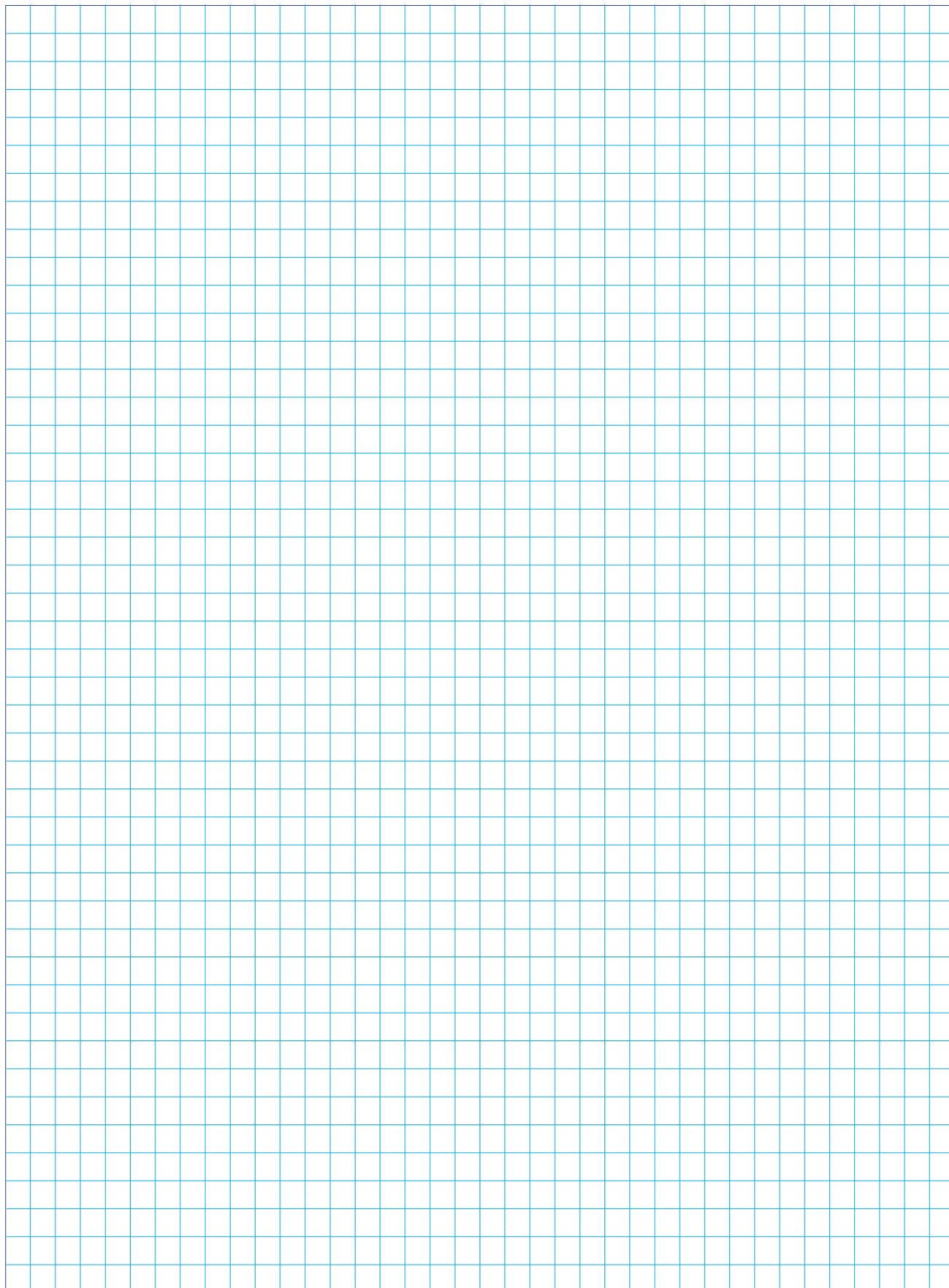
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS[®]

PAINT SPRAYING EQUIPMENT



IL NOSTRO FUTURO E' ASSICURARTI QUALITA'...

www.larius.com

custode di tecnologia dal 1969



LINEA DIRETTA

SERVIZIO TECNICO CLIENTI

Tel. (39) 0341.621256 - Fax (39) 0341.621234

COSTRUTTORE:

LARIUS[®]
PAINT SPRAYING EQUIPMENT

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet <http://www.larius.com>

www.larius.com